

Kiiresti pealekantav epoksiidvärv

TOOTE KIRJELDUS

Kahekomponendiline, suure tahkisesisalduse, väheste lenduvate orgaaniliste ühenditega epoksiidvärv, mis sisaldab vilgurikast raudoksiidi ja on valmistatud ettevõtte omanduses oleva polümeertehnoloogiaga, mis võimaldab kiiret kõvenemist ja sellele kattekihi kandmist isegi madalate temperatuuride korral.

SIHTOTSTARVE

Väga paks vahevärv suurepärase tõkkekaitse jaoks osana kõrge kvaliteediga süsteemist, mis sobib kasutamiseks rasketes keskkonnatingimustes, sealhulgas avamere-, keemia- ja naftakeemiatehastes, elektrijaamades, tselluloosi- ja paberivabrikutes, tööstushoonetes ning sildadel.

Võib kasutada kui tõkkekate, mis kantakse otse terasele, kui keskkonnatingimused ei ole rasked.

Plaaditaolise vilgurikka raudoksiidi pigmendi sisaldus suurendab tõkestavat mõju ja parandab süsteemi pikaajalise katvuse omadusi, muutes materjali enne saatmist ideaalselt sobivaks pealekandmiseks tootmistehases koos lõpliku ülevärvimisega kohapeal.

Intercure 420 kiire kõvenemine ja katvuse omadused tagavad tootmise paindlikkuse, muutes toote sobivaks nii uue konstruktsiooni kui ka kohapealse hooldusvärvimise jaoks.

INTERCURE 420 PRAKTILINE TEAVE

Värv	Loomulik vilgurikas raudoksiid, hõbehall, helehall
Läikeaste	Matt
Tahkise sisaldus	70%
Tavaline paksus	100–150 mikronit (4–6 tuhandikku) kuivana, mis vastab 143–214 mikronile (5,7–8,6 tuhandikku) märjale
Teoreetiline katvus	5,60 m ² /l 125 mikronit kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral 225 ruutjalga / USA gallonit 5 tuhandikuse kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral
Praktiline katvus	Lubatud asjakohased kaotegurid
Pealekandmismeetod	Õhuvaba pihusti, õhupihusti, hari, rull
Kuivamisaeag	

Ülevärvimise intervall soovitud pinnavärvidega

Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemiskuiv	Minimaalne	Maksimaalne
5 °C (41 °F)	75 minutit	7 tundi	5 tundi	Pikendatud ¹
15 °C (59 °F)	50 minutit	4 tundi	3 tundi	Pikendatud ¹
25 °C (77 °F)	40 minutit	2 tundi	2 tundi	Pikendatud ¹
40 °C (104 °F)	30 minutit	1 tund	1 tund	Pikendatud ¹

¹ Vt ettevõtte International Protective Coatings määratlusi ja lühendeid

REGULATIIVSED ANDMED

Leekpunkt (tavaline)	Osa A 29 °C (84 °F); osa B 26 °C (79 °F); segatud 27 °C (81 °F)	
Toote kaal	1,63 kg/l (13,6 lb/gal)	
VOC	2,75 lb/gal (330 g/l) 201 g/kg	EPA meetod 24 EL-i direktiiv teatavates toimingutes ja seadeldistes orgaaniliste lahustite kasutamise tulemusena tekkivate lenduvate orgaaniliste ühendite heitkoguste piiramise kohta (nõukogu direktiiv 1999/13/EÜ) Hiina riiklik standard GB23985
	292 g/l	
Üksikasju vt osast „Toote omadused“		

Kaitsevärvid

Ülemaailmne toode

Lk 1/4

Avaldamise kuupäev: 22.09.2015

Viide: 2091



Kiiresti pealekantav epoksiidvärv

PINNA ETTEVALMISTUS

Kõik kaetavad pinnad peavad olema puhtad, kuivad ja nendel ei tohi olla mustust. Enne värvi pealekandmist tuleks kõiki pindu hinnata ja töödelda standardi ISO 8504:2000 kohaselt.

Õli või määre tuleb eemaldada SSPC-SP1 (lahustiga puhastamine) kohaselt.

Abrasiivpulbriga jugapuhastus

Abrasiivpulbriga jugapuhastus astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks. Kui jugapuhastuse ja Intercure 420 pealekandmise vahel tekib oksüdatsioon, tuleb pind kindlaksmääratud visuaalsele standardile vastavuse tagamiseks uuesti jugapuhastada.

Jugapuhastuse käigus ilmnenuid pinnakahjustusi tuleks sobival viisil lihvida, täita või töödelda.

Soovitatakse teravanurgalist pinnaprofiili suurusega 50–75 mikronit (2–3 tuhandikku).

Krunditud pinnad

Kõiki sobivaid kruntvärve, mida kasutatakse Intercure 420 all, tuleks kanda astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks jugapuhastatud pindadele.

Soovitatakse teravanurgalist pinnaprofiili suurusega 50–75 mikronit (2–3 tuhandikku).

Tehases eelkrunditud pinnad

Keevisõmblused ja kahjustatud pinnad tuleb puhastada abrasiivpulbriga jugapuhastusega kuni astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks.

Kui tehase kruntvärvil on ulatuslikult või laialdaselt hajunud kahjustus, võib vajalik olla üldine abrasiivpulbriga jugapuhastus.

Kui tehase kruntvärv kanti haavelpuhastatud pinnale, on enne Intercure 420 pealekandmist vaja teha üldine abrasiivpulbriga jugapuhastus.

Tsingiga krunditud metallpinnad

Veenduge enne Intercure 420 pealekandmist, et kruntvärvi pind on puhas, kuiv ning mustuse ja tsingisooladeta. Veenduge, et tsinki sisaldavad kruntvärvid on enne ülevärvimist täielikult kõvenenud. Kui tsinki sisaldav kruntvärv kanti haavelpuhastatud pinnale, on enne Intercure 420 pealekandmist vaja teha üldine abrasiivpulbriga jugapuhastus.

PEALEKANDMINE

Segamine	Materjal tarnitakse ühe ühikuna kahes anumad. Segage kogu ühik alati tarnitud proportsioonides. Kui ühik on segatud, tuleb see ära kasutada määratud kasutaja jooksul.			
	(1) Segage alust (osa A) seguriga.			
	(2) Lisage kogu kõvendi (osa B) sisu alusele (osa A) ja segage korralikult seguriga läbi.			
Segamisvahet	3 osa: 1 osa mahu järgi:			
Kasutusaeg	5 °C (41 °F)	15 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	40 °C (104 °F)
	8 tundi	4 tundi	2 tundi	45 minutit
Õhuvaba pihusti	Soovitatud	Otsa vahemik 0,43–0,53 mm (17–21 tuhandikku) Vedeliku väljundrõhk pihustusotsakus on kokku vähemalt 176 kg/cm ² (2503 psi)		
Õhupihusti (survepott)	Soovitatud	Püstol Õhuotsak Vedeliku otsak	DeVilbiss MBC või JGA 704 või 765 E	
Pintsell	Sobiv – üksnes väikesed pinnad	Tavaliselt on võimalik saavutada 75 mikronit (3,0 tuhandikku)		
Rull	Sobiv – üksnes väikesed pinnad	Tavaliselt on võimalik saavutada 50–75 mikronit (2,0–3,0 tuhandikku)		
Vedeldi	International GTA220 (või International GTA415)	Vedeldamine ei ole tavaliselt vajalik. Abi saamiseks äärmuslikes tingimustes pidage nõu kohaliku esindajaga. Ärge vedeldage rohkem, kui on lubatud kohalike keskkonnanalaste õigusaktidega.		
Puhastusvahend	International GTA822 (või International GTA415)			
Töökatkestused	Ärge jätke materjali voolikutesse, püstolisse või pihustusseadmesse. Loputage kõiki seadmeid põhjalikult vahendiga International GTA822. Kui värviühikud on segatud, ei tohi anumaid uuesti sulgeda ja pärast pikemaid töökatkestusi on soovitatav kasutada värskest segatud ühikuid.			
Puhastamine	Puhastage kõik seadmed kohe pärast kasutamist vahendiga GTA822. Hea tava on pihustusseadmeid perioodiliselt tööpäeva jooksul loputada. Puhastamise sagedus sõltub pihustatavast kogusest, temperatuurist ja ajakulust, sh kõikidest viivitustest.			
	Kõik üleliigsed materjalid ja tühjad anumad tuleks kõrvaldada asjakohaste piirkondlike eeskirjade/õigusaktide kohaselt.			

Kiiresti pealekantav epoksiidvärv

TOOTE OMADUSED

Kövenemine madalal temperatuuril

Intercure 420 on võimeline kõvenema temperatuuridel alla 0 °C (32 °F). Siiski ei tohiks seda toodet kasutada temperatuuridel alla 0 °C (32 °F), sest pealispinnale võib moodustuda jää.

Kövenemisaegade ja mitmekordse katmise kohta lisateabe saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.

Toodet võib vedeldada üksnes soovitatud Internationali vedelditega. Alternatiivsete, eelkõige ketoone sisaldavate vedeldite kasutamine võib tõsiselt pärssida kattekihi kõvendusmehhanismi.

Pinnatemperatuur peab olema alati vähemalt 3 °C (5 °F) üle kastepunkti.

Peale selle kriidistub ja pleegib Intercure 420, nagu kõik epoksiidvärvid, kokkupuute korral väliskeskkonnaga. Need nähtused ei kahjusta siiski korrosioonivastast toimet.

Seda toodet kasutatakse sageli ajutise kihina enne lõplikku ülevärvimist koha peal. Parima pikaajalise katvuse omaduste tagamiseks veenduge selles, et ei toimuks veelkordset pealekandmist ja et pind oleks täielikult puhastatud igasugusest mustusest, mis võib tekkida pinnatekstuuri vilgurikka raudoksiidi pigmendi jämedakoelise struktuuri tõttu.

Nii nagu kõigi toodete puhul, millel on suur vilgurikka raudoksiidi sisaldus, saab valmistada ainult suhteliselt tumedaid värve ja seetõttu võib mõne õhukese kihi viimistlusvärviga hea katvuse saamiseks vaja olla kahte kihti.

Pinnavärvide absoluutne mõõdetud nakketegur vananenud Intercure 420-ga on väiksem kui värskel materjalil, kuid see on ettenähtud lõppkasutuseks piisav.

Märkus. Lenduvate orgaaniliste ühendite väärtused on tavalised ja on esitatud üksnes juhendumiseks. Need võivad varieeruda sõltuvalt teguritest, nagu värvierinevused ja tavapärased tootmishälbed.

Madala molekulmassiga reaktiivsed lisandid, mis moodustavad normaalsetes ümbritsevates kõvenemistingimustes osa kihist, mõjutavad ka lenduvate orgaaniliste ühendite väärtusi, mis määratakse kindlaks EPA meetodiga 24.

SÜSTEEMIDE ÜHILDUVUS

Eeltötluseks ettenähtud kruntvärvide pealekandmise kohta täpsema teabe saamiseks küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

Intercure 420 jaoks soovitatakse järgmisi kruntvärve:

Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Interzinc 22 * (vajalik võib olla õhuke värvikiht või aluskiht)
Interzinc 52
Interzinc 315

Intercure 420 jaoks soovitatakse järgmisi pinnavärve:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990

Muude sobivate kattevärvide/vahevärvide kohta küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

Üksikasjalikku teavet leiate vastavalt andmelehel.

Kiiresti pealekantav epoksiidvärv

LISATEAVE

Lisateavet andmelehel kasutatavate tööstusstandardite, terminite ja lühendite kohta leiate järgmistest dokumentidest, mis on saadaval veebilehel www.international-pc.com:

- Määratlused ja lühendid
- Pinna ettevalmistus
- Värvide pealekandmine
- Teoreetiline ja praktiline katvus

Nende tabelõikude üksikud koopiad on saadaval taotluse korral.

OHUTUS- ABINÕUD

Toode on ette nähtud kasutamiseks ainult spetsialistidele tööstustingimustes sellel andmelehel, aine ohutuskaardil ja anuma(te)l antud soovitude kohaselt ning seda ei tohiks kasutada ilma viiteta materjali ohutuskaardile (MSDS), mille International Protective Coatings on andnud oma klientidele.

Kõik käesoleva toote kohaldamise ja kasutamisega seotud tööd tuleks teha kooskõlas kõigi asjakohaste riiklike, töötervishoiu, tööohutuse ning keskkonna standardite ja eeskirjadega.

Kui keevitatakse või gaasloigatakse selle tootega kaetud metalli, eralduvad tolm ja aurud, mis nõuavad asjakohaste isikukaitsevahendite kasutamist ja piisavat kohalikku väljatõmbeventilatsiooni.

Kui kahtlete selle toote kasutussobivuses, küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

PAKENDI SUURUS	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
		Maht	Pakend	Maht	Pakend
	20 liitrit	15 liitrit	20 liitrit	5 liitrit	5 liitrit
	4 USA gal	3 USA gal	5 USA gal	1 USA gal	1 USA gal
Muude pakendi suuruste saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.					
PAKENDI KAAL (TAVALINE)	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
	20 liitrit	29,5 kg		5,2 kg	
	4 USA gal	49,4 lb		8,8 lb	
SÄILITAMINE	Säilivusaeg	12 kuud vähemalt temperatuuril 25 °C (77 °F). Pärast seda kontrollida uuesti. Säilitage kuivades, varjatud tingimustes eemal soojus- ja süüteallikatest.			

Oluline märkus

Andmelehel esitatud teave ei ole ammendav; igaüks, kes kasutab toodet muul eesmärgil kui andmelehel konkreetselt soovitatud eesmärgil, ilma et ta oleks meilt eelnevalt saanud kirjalikku kinnitust toote sobivuse kohta sihtotstarbeks, teeb seda omal vastutusel. Kõik toote kohta antud nõuanded või esitatud seisukohad (olgu siis sellel andmelehel või muul viisil) on meie parimate teadmiste kohaselt õiged, kuid meil puudub kontroll alusmaterjali kvaliteedi, seisukorra või paljude toote kasutamist ja pealekandmist mõjutavate tegurite üle. Seega, kui me just ei nõustu kirjalikult seda tegema, ei võta me üldse mingit vastutust toote toimivuse või (seadusega lubatud maksimaalsel määral) toote kasutamisest tuleneva kahju eest. Käesolevaga loobume seaduse alusel või muul viisil, sealhulgas mis tahes otsestest või kaudsetest garantiidest või avaldustest, mis tahes kaudselt turustatavuse või konkreetse sihtotstarbe jaoks sobivuse garantiist. Kõigi tarnitud toodete ja antud tehniliste nõuannete suhtes kohaldatakse meie müügingimusi. Peaksite taotlema selle dokumendi koopiat ja selle hoolikalt läbi vaatama. Käesoleval andmelehel olevat teavet võib aeg-ajalt muuta, võttes arvesse kogemusi ja meie pideva arengu poliitikat. Kasutaja kohustus on enne toote kasutamist kontrollida oma kohalikult esindajalt, kas andmeleht on ajakohane.

Andmeleht on saadaval meie veebilehel aadressil www.international-marine.com või www.international-pc.com, ja peaks olema sama nagu käesolev dokument. Kui selle dokumendi ja veebilehel kuvatava tehnilise andmelehe versiooni vahel esineb lahknevusi, kehtib veebilehe versioon.

Avaldamise kuupäev: 22.09.2015

Copyright © AkzoNobel, 22.09.2015.

Kõik käesolevas väljaandes nimetatud kaubamärgid kuuluvad või on litsentsitud AkzoNobeli kontsernile.

www.international-pc.com