

## Epoksiidkrunt/aluskiht

**TOOTE KIRJELDUS** Kahest pakist koosnev kiiresti kuivav vastupidav epoksiidkrunt/aluskiht, mis sobib ülevärvimiseks pärast pikaajalist ilmastikutingimuste mõju.

**SIHTOTSTARVE** Kasutamiseks kruntvärvina ettevalmistatud terase kaitseks enne mitmesuguste erinevate toodete pealekandmist. Võib kasutada ka aluskihina pealekandmiseks värskelt pealekantud tsink-kruntidele, et hoida ära tsinksoola moodustumist ilmastikutingimuste tõttu ja vähendada edaspidi pealekantavate katete kraaterpinda. Sobib kasutamiseks kontrollitud katoodkaitsega. Kasutamiseks uusehitistes, hoolduse- ja remonditöödel või pardahoolduses.

**TOOTETEAVE**

<b>Värv</b>	EGA088 – punane
<b>Viimistlus/läige</b>	Ei kohaldata
<b>Osa B (kõvendusaine)</b>	EGA089
<b>Tahkise sisaldus</b>	47% ± 2% (ISO 3233:1998)
<b>Segamisvahekord</b>	4,00 mahtu osa A-d 1 mahu osa B kohta
<b>Tavaline kihipaksus</b>	40 mikronit kuivana (85 mikronit märjana)
<b>Teoreetiline katvus</b>	11,75 m <sup>2</sup> /l 40 mikroni paksuse kuiva kihi korral, lubatud asjakohased kaotegurid
<b>Pealekandmismeetod</b>	Õhuvaba pihusti, pintsel, tavaline pihusti, rull
<b>Leekpunkt (tavaline)</b>	Osa A 26 °C; osa B 25 °C; segatud 26 °C
<b>Induktsiooniperiood</b>	Ei ole vajalik

Kuivamise teave	5 °C	10 °C	25 °C	35 °C
Puutekuiv [ISO 9117/3:2010]	45 min	40 min	30 min	20 min
Töötlemiskuiv [ISO 9117-1:2009]	24 tundi	16 tundi	8 tundi	2 tundi
Kasutusaeg	20 tundi	17 tundi	8 tundi	3 tundi

Kattvuse andmed – vt piiranguid	Aluspinna temperatuur							
	5 °C		10 °C		25 °C		35 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intershiield 300	24 tundi	pikend.	17 tundi	pikend.	6 tundi	pikend.	6 tundi	pikend.
Intershiield 300HS	24 tundi	6 kuud	17 tundi	6 kuud	6 tundi	6 kuud	6 tundi	6 kuud
Interthane 990	24 tundi	14 päeva	17 tundi	14 päeva	6 tundi	14 päeva	6 tundi	7 päeva
Intertuf 262	24 tundi	pikend.	17 tundi	pikend.	6 tundi	pikend.	6 tundi	pikend.
Intertuf 362	24 tundi	pikend.	17 tundi	pikend.	6 tundi	pikend.	6 tundi	pikend.

**Märkus.** Kõigi muude Intergardi, Intertufi, Interbondi ja Interprime'i toodete kohta vt eespool olevat Intertuf 262.

**REGULATIIVSED ANDMED VOC** 450 g/l, nagu tarnitud (EPA meetod 24)  
293 g/kg vedelat värvi, nagu tarnitud EL-i direktiiv teatavates toimingutes ja seadeldistes orgaaniliste lahustite kasutamise tulemusena tekkivate lenduvate orgaaniliste ühendite heitkoguste piiramise kohta (nõukogu direktiiv 1999/13/EÜ) 420 g/l Hiina riiklik standard GB23985

**Märkus.** Lenduvate orgaaniliste ühendite väärtused on tavalised ja on esitatud üksnes juhendumiseks. Need võivad varieeruda sõltuvalt teguritest, nagu värvierinevused ja tavapärased tootmishälbed.

## Merenduses kasutatavad värvid

## Epoksiidkrunt/aluskiht

### SERTIFIKATSIOON

Kui toodet kasutatakse osana kinnitatud kavast, on materjalil järgmine sertifikaatsioon:

- kokkupuude toiduga – teraviljavedu (NOHA)
- tulekindlus – leegi levimine pinnal (Exova Warringtonfire)
- tulekindlus – laevavarustus

Vastab direktiivile Üksikasjade kohta küsige nõu oma esindajalt ettevõttes International Paint.

### SÜSTEEMID JA ÜHILDUVUS

Kaitstavate pindade jaoks kõige paremini sobivate süsteemide kohta küsige nõu oma esindajalt ettevõttes International Paint.

### PINNA ETTEVALMISTUSED

Kasutage kooskõlas standardsete ülemaailmsete merespetsifikatsioonidega.

Kõik kaetavad pinnad peavad olema puhtad, kuivad ja nendel ei tohi olla mustust.

Peske asjakohaselt kõrgsurve-magevee või mageveega ja eemaldage kogu õli või rasv, lahustuv mustus ja muud võõrkehad SSPC-SP1 (lahusti puhastamine) kohaselt.

#### Vastupidav kruntvärv ballastvee mahutitele

Sukeldusteenus

Enne abrasiivpulbriga jugapuhastust siluge kõik keevisõmblused, teravad servad ja eenduvad osad ühtlaseks ning eemaldage kõik keevituspritsmed. Abrasiivpulbriga jugapuhastus astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Kui jugapuhastuse ja Intergard 269 pealekandmise vahel tekib oksüdatsioon, tuleb pind kindlaksmääratud visuaalsele standardile vastavuse tagamiseks uuesti jugapuhastada.

Jugapuhastuse käigus ilmnenud pinnakahjustusi tuleks sobival viisil lihvida, täita või töödelda.

Väiksemaid pindu võib ette valmistada elektrilise tööriistaga astmeni Pt3 (JSRA SPSS:1984).

#### Vastupidav kruntvärv muudele pindadele, v.a ballastimahutid

Abrasiivpulbriga jugapuhastus astmeni Sa2 (ISO 8501-1:2007). Kui jugapuhastuse ja Intergard 269 pealekandmise vahel tekib oksüdatsioon, tuleb pind kindlaksmääratud visuaalsele standardile vastavuse tagamiseks uuesti jugapuhastada.

Jugapuhastuse käigus ilmnenud pinnakahjustusi tuleks sobival viisil lihvida, täita või töödelda.

Intergard 269 võib kanda pindadele, mis on ette valmistatud standardi *International Paint Hydroblasting* HB2

kohaselt, mis ei ole roostetanud rohkem kui HB2L kohaselt, kere veealuse osa jaoks, või HB2M kohaselt veepealsete pindade jaoks.

Väiksemaid alasid võib ette valmistada elektrilise tööriistaga astmeni Pt3 (JSRA SPSS:1984).

#### Aluskihina tsink-kruntide peal

Krunditud pind peab olema puhas, kuiv ja sellel ei tohi olla mustust. Lagunenud, kahjustatud jms pinnad tuleb ette valmistada kindlaks määratud standardi kohaselt (nt Sa2½ (ISO 8501-1:2007)). Intergard 269 tuleb peale kanda määratletud ülevärvimise intervallide kohaselt (vt asjakohase toote andmelehte).

Kraaterpinna tekkimise vältimiseks tsingiga krunditud pindadele tuleks Intergard 269 vedeldada 15–25% vedeldiga International GTA220.

Mahuti värvimise projektide suhtes küsige ettevõtte International Paint nõu üksikasjalike mahuti värvimise

protseduuride kohta, mida tuleb järgida. Konkreetsete soovitude saamiseks pidage nõu oma esindajaga ettevõtte

International Paint.

#### MÄRKUS

Merega seotud olukordades kasutamiseks Põhja-Ameerikas tuleb kasutada järgmisi pinna ettevalmistuse standardeid: SSPC-SP10 Sa2½ (ISO 8501-1:2007) asemel

SSPC-SP6 Sa2 (ISO 8501-1:2007) asemel

SSPC-SP11 Pt3 (JSRA SPSS:1984) asemel

## Merenduses kasutatavad värvid

## Epoksiidkrunt/aluskiht

### PEALEKANDMINE

<b>Segamine</b>	Materjal tarnitakse ühe ühikuna kahes anumask. Segage kogu ühik alati tarnitud proportsioonides. (1) Segage alust (osa A) seguriga. (2) Lisage kogu kõvendi (osa B) sisu alusele (osa A) ja segage korralikult seguriga läbi.
<b>Vedeldi</b>	International GTA220. Vedeldamine ei ole tavaliselt vajalik. Abi saamiseks äärmuslikes tingimustes pidage nõu kohaliku esindajaga. Ärge vedeldage rohkem, kui on lubatud kohalike keskkonnaalaste õigusaktidega.
<b>Õhuvaba pihusti</b>	Soovitatud Otsa vahemik 0,38–0,53 mm (15–21 tuhandikku) Vedeliku väljundrõhk pihustusotsakus on kokku vähemalt 141 kg/cm <sup>2</sup> (2010 psi)
<b>Tavaline pihusti</b>	Kasutage sobivaid ettevõtte seadmeid. Vedeldamine võib olla vajalik.
<b>Pintsel</b>	Pintsliiga soovitatakse värvida üksnes väikeseid pindu. Vajaliku kihipaksuse saavutamiseks võib olla vaja mitut kihti.
<b>Rull</b>	Rulliga soovitatakse värvida üksnes väikeseid pindu. Vajaliku kihipaksuse saavutamiseks võib olla vaja mitut kihti.
<b>Puhastusvahend</b>	International GTA822/GTA220
<b>Töökattestused ja puhastamine</b>	Ärge jätke materjali voolikutesse, püstolisse või pihustusseadmesse. Loputage kõiki seadmeid põhjalikult vahendiga International GTA822/GTA220. Kui värviühikud on segatud, ei tohi anumaid uuesti sulgeda ja pärast pikemaid töökattestusi on soovitatav kasutada värskest segatud ühikuid. Puhastage kõik seadmed kohe pärast kasutamist vahendiga International GTA822/GTA220. Hea tava on pihustusseadmeid perioodiliselt tööpäeva jooksul loputada. Puhastamise sagedus sõltub pihustatavast kogusest, temperatuurist, suhtelisest niiskusest ja ajakulust, sh kõikidest viivitustest. Ärge ületage kasutusaja piiranguid. Kõik üleliigsed materjalid ja tühjad anumad tuleks kõrvaldada asjakohaste piirkondlike eeskirjade/õigusaktide kohaselt.
<b>Keevitamine</b>	Kui keevitatakse või gaaslöigatakse selle tootega kaetud metalli, eralduvad tolm ja aurud, mis nõuavad asjakohaste isikukaitsevahendite kasutamist ja piisavat kohalikku väljatõmbeventilatsiooni. Põhja-Aafrikas käituge standardi ANSI/ASC Z49.1 „Safety in Welding and Cutting“ („Ohutus keevitamisel ja lõikamisel“) kohaselt.

### OHUTUS

**Kõik käesoleva toote kohaldamise ja kasutamisega seotud tööd tuleks teha kooskõlas kõigi asjakohaste riiklike, töötervishoiu, tööohutuse ning keskkonna standardite ja eeskirjadega.**

Enne kasutamist hankige toote materjali ohutuskaart, mis käsitleb tervise- ja ohutusteavet. Lugege ja järgige seda ohutuskaarti. Lugege ja järgige kõiki materjali ohutuskaardil ja anuma siltidel olevaid ettevaatusabinõusid. Kui te ei mõista täielikult neid hoiatusi ja juhiseid või kui te ei suuda neid rangelt järgida, ärge seda toodet kasutage. Kasutamisel ja kuivatamisel tuleb tagada nõuetekohased ventilatsiooni- ja kaitsemeetmed, et hoida lahusti aurukontsentratsioon ohutuses piirides ning kaitsta mürgiste või hapnikuvaegusega seotud ohtude eest. Võtke kasutusele ettevaatusabinõud, et vältida naha ja silmade kokkupuudet (st kindad, prillid, näomaskid, kaitsekreemid jne.). Asjakohased ohutusmeetmed sõltuvad pealekandmise meetoditest ja töökeskkonnast.

#### HÄDAOLUKORRA KONTAKTNUMBRID:

USA/Kanada – meditsiinilise nõuande number 1-800-854-6813

Euroopa – kontakt (44) 191 4696111. Arstide ja haiglate nõustamise number on (44) 207 6359191

Hiina – kontakt (86) 532 83889090

Ülejäänud maailm – võtke ühendust piirkondliku bürooga

## Merenduses kasutatavad värvid

## Epoksiidkrunt/aluskiht

### PIIRANGUD

See toode ei kõvene piisavalt alla temperatuuri 5 °C. Maksimaalse tulemuse saavutamiseks peaks kõvenemistemperatuur olema üle 10 °C. Terase ajalugu ja vanus ning töömeetod võivad avaldada olulist mõju värvikulule.

Ülevärvimise teave on esitatud ainult juhendumiseks ja sellele kohaldatakse piirkondlikke erinevusi sõltuvalt kohalikest ilmastiku- ja keskkonningimustest. Konkreetsete soovitude saamiseks pidage nõu oma kohaliku esindajaga ettevõttest International Paint. Kasutage hea ilmaga. Värvitava pinna temperatuur peab olema vähemalt 3 °C üle kastepunkti. Optimaalsete pealekandmise omaduste tagamiseks soojendage materjali enne segamist ja pealekandmist kuni temperatuurini 21–27 °C, kui ei ole ette nähtud teisiti. Segamata materjali (suletud anumates) tuleks hoida kaitstud laos käesoleva andmelehe jaotises „SÄILITAMINE“ esitatud teabe kohaselt. Selles dokumendis esitatud tehnilised ja pealekandmise andmed on ette nähtud pinnakattevahendite kasutamise protseduuride üldsuuniste kehtestamiseks. Katsetulemused saadi kontrollitud laborikeskkonnas ja International Paint ei väida, et avaldatud katsetulemused või mis tahes muud katsed esindavad täpselt kõigis välikeskkondades leitud tulemusi. Võttes arvesse, et pealekandmine, keskkonna- ja ehituslikud tegurid võivad oluliselt erineda, tuleks värvi valimise, toimivuse kontrollimise ja kasutamise korral olla hoolikas.

Ülevärvimise andmete osas tähendab „pikend.“ pikendatud ülevärvimise perioodi. Vt „Laevavarustuse värvimise juhised – määratlused ja lühendid“, mis on saadaval meie veebilehel.

ÜHIKU SUURUS	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
		Maht	Pakend	Maht	Pakend
	20 l	16 l	20 l	4 l	5 l
	5 USA gal	4 USA gal	5 USA gal	1 USA gal	1 USA gal
Muude pakendi suuruste saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Paint					
PAKENDI KAAL (TAVALINE)	Ühiku suurus	Ühiku kaal			
	20 l	32,9 kg			
	5 USA gal	68,4 lb			
SÄILITAMINE	Säilivusaeg	12 kuud vähemalt temperatuuril 25 °C. Pärast seda kontrollida uuesti. Säilitage kuivades, varjatud tingimustes eemal soojus- ja süüteallikatest.			

### ÜLEMAAILMNE SAADAVUS

EGA042 – helehall, saadaval ainult Koreas.

EGA086 – valge, saadaval ainult Brasiilias.

EGA042 and EGA086 sobivad kasutamiseks üksnes ilma veeta piirkondades. Seoses sertifitseerimisega küsige nõu oma kohalikult esindajalt.

### OLULINE MÄRKUS

*Andmelehel esitatud teave ei ole ammendav; igaüks, kes kasutab toodet muul eesmärgil kui andmelehel konkreetselt soovitatud eesmärgil, ilma et ta oleks meilt eelnevalt saanud kirjalikku kinnitust toote sobivuse kohta sihtotstarbeks, teeb seda omal vastutusel. Kõik toote kohta antud nõuanded või esitatud seisukohad (olgu siis sellel andmelehel või muul viisil) on meie parimate teadmiste kohaselt õiged, kuid meil puudub kontroll alusmaterjali kvaliteedi, seisukorra või paljude toote kasutamist ja pealekandmist mõjutavate tegurite üle. Seega, kui me just ei nõustu kirjalikult seda tegema, ei võta me üldse mingit vastutust toote toimivuse või (seadusega lubatud maksimaalsel määral) toote kasutamise tuleneva kahju eest. Käesolevaga loobume seaduse alusel või muul viisil, sealhulgas mis tahes otsestest või kaudsetest garantiidest või avaldustest, mis tahes kaudselt turustatavuse või konkreetse sihtotstarbe jaoks sobivuse garantiist. Kõigi tarnitud toodete ja antud tehniliste nõuannete suhtes kohaldatakse meie müügingimusi. Peaksite taotlema selle dokumendi koopiat ja selle hoolikalt läbi vaatama. Käesoleval andmelehel olevat teavet võib aeg-ajalt muuta, võttes arvesse kogemusi ja meie pideva arengu poliitikat. Kasutaja kohustus on enne toote kasutamist kontrollida oma kohalikult esindajalt, kas andmeleht on ajakohane.*

*Andmeleht on saadaval meie veebilehel aadressil [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) või [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), ja peaks olema sama nagu käesolev dokument. Kui selle dokumendi ja veebilehel kuvatava tehnilise andmelehe versiooni vahel esineb lahknevusi, kehtib veebilehe versioon.*

Kõik käesolevas väljaandes nimetatud kaubamärgid kuuluvad või on litsentsitud AkzoNobeli kontsernile.

© AkzoNobel, 2016

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)

## Merenduses kasutatavad värvid