

Epoksiidvärv

TOOTE KIRJELDUS

Kahekomponendiline, väheste lenduvate orgaaniliste ühenditega, suure tahkisesisaldusega epoksiidkrunt/viimistlusvärv, mis sisaldab tsinkfosfaadi korrosioonivastaseid pigmente.

SIHTOTSTARVE

Sobib kasutamiseks ühe- või kahekihilise krundi/viimistlusvärvina või vahevärvina soovitud korrosioonivastaste kruntide peal.

Intergard 345 pakub kombinatsiooni korrosioonivastasest tõkkekaitsest, keemilisest aurust ja lekkekindlusest koos hea kulumiskindlusega.

Ideaalne kasutamiseks mõõdukalt söövitavates keskkondades ja juhul, kui soovitakse kiiret kuivamist / kiiret uuesti värvimist.

INTERGARD 345 PRAKTILINE TEAVE

Värv	Lai valik Chromascani süsteemi kaudu
Läikeaste	Poolläikiv
Tahkise sisaldus	70%
Tavaline paksus	100–150 mikronit (4–6 tuhandikku) kuivana, mis vastab 143–214 mikronile (5,7–8,6 tuhandikku) märjale

Teoreetiline katvus 5,60 m²/l 125 mikronit kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral 225 ruutjalga / USA gallonit 5-tuhandikuse kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral

Praktiline katvus Lubatud asjakohased kaotevad

Pealekandmismeetod Õhuvaba pihusti, õhupihusti, pintsel, rull

Kuivamisaeg

Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemskuiv	Ülevärvimise intervall soovitud pinnavärvidega	
			Minimaalne	Maksimaalne
10 °C (50 °F) ¹	90 minutit	7 tundi	7 tundi	Pikendatud ²
15 °C (59 °F) ¹	75 minutit	5 tundi	5 tundi	Pikendatud ²
25 °C (77 °F) ¹	60 minutit	2,5 tundi	2,5 tundi	Pikendatud ²
40 °C (104 °F) ¹	30 minutit	1 tund	1 tund	Pikendatud ²

¹ Üksikasju vt osast „Toote omadused“

² Vt ettevõtte International Protective Coatings määratlusi ja lühendeid

REGULATIIVSED ANDMED

Leekpunkt (tavaline)	Osa A 33 °C (91 °F); osa B 43 °C (109 °F); segatud 34 °C (93 °F)		
Toote kaal VOC	1,45 kg/l (12,1 lb/gal)	EPA meetod 24 EL-i direktiiv teatavates toimingutes ja seadeldistes orgaaniliste lahustite kasutamise tulemusena tekkivate lenduvate orgaaniliste ühendite heitkoguste piiramise kohta (nõukogu direktiiv 1999/13/EÜ) Hiina riiklik standard GB23985	
	2,67 lb/gal (320 g/l)		
	235 g/kg		
	214 g/l		

Üksikasju vt osast „Toote omadused“

Kaitsevärvid

Ülemaailmne toode

Lk 1/4

Avaldamise kuupäev: 26.04.2018

Viide: 2129



Epoksiidvärv

PINNA ETTEVALMISTUS

Kõik kaetavad pinnad peavad olema puhtad, kuivad ja nendel ei tohi olla mustust. Enne värvi pealekandmist tuleks kõiki pindu hinnata ja töödelda standardi ISO 8504:2000 kohaselt.

Õli või määre tuleb eemaldada SSPC-SP1 (lahustiga puhastamine) kohaselt.

Abrasiivpulbriga jugapuhastus

Abrasiivpulbriga jugapuhastus astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks. Kui jugapuhastuse ja Intergard 345 pealekandmise vahel tekib oksüdatsioon, tuleb pind kindlaksmääratud visuaalsele standardile vastavuse tagamiseks uuesti jugapuhastada.

Jugapuhastuse käigus ilmnenud pinnakahjustusi tuleks sobival viisil lihvida, täita või töödelda. Soovitatakse pinnaprofiili suurusega 50–75 mikronit (2–3 tuhandikku). Intergard 345 sobib pealekandmiseks abrasiivpulbriga jugapuhastatud pindadele, mis olid algselt eeltoodud standardile vastavad, kuid millel on heades tehasingimustes lubatud halveneda kuni 7–10 päeva. Pind võib halveneda kuni astmeni Sa2, kuid sellel ei tohi olla lahtist pulbrilist sadet.

Krunditud pinnad

Keevisõmblused ja kahjustatud pinnad tuleb puhastada abrasiivpulbriga jugapuhastusega kuni astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks.

Kui tehase kruntvärvil on ulatuslikult või laialdaselt hajunud kahjustus, võib vajalik olla üldine abrasiivpulbriga jugapuhastus.

Betoon, eelvalatud plokid jne

Intergard 345 sobib kandmiseks betoonile. Esimese kihi puhul soovitatakse Intergard 345 vedeldamist 10–15% International Thinneri vedeldiga, et tagada betoonaluse hea läbitungivus ja toimida kruntvärvi / tihendava aluskattena.

Betoon peaks enne katmist kõvenema vähemalt 28 päeva. Betooni niiskusesisaldus peaks olema alla 6%. Kõik pinnad peaksid olema puhtad, kuivad ja vabad kõvenevatest ühenditest, vormimääretest, betooni- või krohvipinna ühenditest, pinnakõvenditest, kirmest, rasvast, õlist, mustusest, vanadest värvidest ning lahtisest või lagunevast betoonist. Kogu valatud ja eeltöödeldud betoon tuleb samuti jugapuhastada (eelistatud) või söövitada happega, et eemaldada tsemendipiima eraldised.

PEALEKANDMINE

Segamine	Materjal tarnitakse ühe ühikuna kahes anumask. Segage kogu ühik alati tarnitud proportsioonides. Kui ühik on segatud, tuleb see ära kasutada määratud kasutusaja jooksul.			
	(1)	Segage alust (osa A) seguriga.		
	(2)	Lisage kogu kõvendi (osa B) sisu alusele (osa A) ja segage korralikult seguriga läbi.		
Segamisvahetkord	4 osa: 1 osa mahu järgi:			
Kasutusaeg	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	40 °C (104 °F)
	3 tundi	2 tundi	60 tundi	45 minutit
Õhuvaba pihusti	Soovitatud	Otsa vahemik 0,43–0,53 mm (17–21 tuhandikku) Vedeliku väljundrõhk pihustusotsakus on kokku vähemalt 176 kg/cm ² (2503 psi)		
Õhupihusti (survepott)	Soovitatud	Püstol Õhuotsak Vedeliku otsak	DeVilbiss MBC või JGA 704 või 765 E	
Pintsel	Sobiv – üksnes väikesed pinnad	Tavaliselt on võimalik saavutada 75–100 mikronit (3,0–4,0 tuhandikku)		
Rull	Sobiv – üksnes väikesed pinnad	Tavaliselt on võimalik saavutada 75–100 mikronit (3,0–4,0 tuhandikku)		
Vedeldi	International GTA220 (või International GTA415)	Vedeldamine ei ole tavaliselt vajalik. Abi saamiseks äärmuslikes tingimustes pidage nõu kohaliku esindajaga. Ärge vedeldage rohkem, kui on lubatud kohalike keskkonnaalaste õigusaktidega.		
Puhastusvahend	International GTA220 või International GTA415			
Töökatkestused	Ärge jätke materjali voolikutesse, püstolisse või pihustusseadmesse. Loputage kõiki seadmeid põhjalikult vahendiga International GTA220. Kui värviühikud on segatud, ei tohi anumaid uuesti sulgeda ja pärast pikemaid töökatkestusi on soovitatav kasutada värskelt segatud ühikuid.			
Puhastamine	Puhastage kõik seadmed kohe pärast kasutamist vahendiga GTA220. Hea tava on pihustusseadmeid perioodiliselt tööpäeva jooksul loputada. Puhastamise sagedus sõltub pihustatavast kogusest, temperatuurist ja ajakulust, sh kõikidest viivitustest. Kõik üleliigsed materjalid ja tühjad anumad tuleks kõrvaldada asjakohaste piirkondlike eeskirjade/õigusaktide kohaselt.			

Epoksiidvärv

TOOTE OMADUSED

Ühe kihina pealekantud maksimaalne kiht saavutatakse õhuvaba pihustiga. Kui kasutatakse muid meetodeid peale õhuvaba pihusti, ei saavutata ilmselt vajalikku kihistruktuuri. Õhupihustiga pealekandmine võib maksimaalse kihistruktuuri saavutamiseks vajada mitmekordset ristpihustust. Maksimaalse kihistruktuuri saavutamiseks võivad madalad või kõrged temperatuurid vajada erilisi pealekandmise meetodeid.

Kandes Intergard 345 peale pintli või rulliga, võib olla vajalik peale kanda mitu kihti, et saavutada täielik kindlaksmääratud süsteemi kuivkihi paksus.

Toode ei kõvene piisavalt alla temperatuuri 5 °C (41 °F). Maksimaalse tulemuse saavutamiseks peaksid ümbritsevad kõvenemistemperatuurid olema üle 10 °C (50 °F).

Pinnatemperatuur peab olema alati vähemalt 3 °C (5 °F) üle kastepunkti. Kui kasutate

Intergard 345 kinnistes ruumides, tagage piisav ventilatsioon.

Möödukalts söövitavates keskkondades soovatakse vähemalt 100-mikronilise (4-tuhandikuse) kuivkihi paksusega kihti, et tagada piisav korrosioonivastane tulemus. Mittesöövitavates ja vähese söövitavusega keskkondades, näiteks sellistes, milles C2 vastab standardi ISO 12944 osale 2, on aktsepteeritav määrata Intergard 345 ühe kihi paksuseks 80 mikronit (3,2 tuhandikku) kuivkihi paksust.

Pealekandmise ajal või kohe pärast pealekandmist tekkiv kondensatsioon võib põhjustada mati viimistluse ja/või mittekvaliteetse kihi.

Teatud värvide, eriti tumedamate varjundite kasutamise korral Chromascani süsteemi kaudu, kus tuleb lisada maksimaalselt värvaineid, on vaja pikemat nimetatud kuivamis- ja ülevärvimisaega. Lisateavet küsige ettevõttest International Protective Coatings.

Kokkupuude kaste või vihmaga enne kindlaksmääratud töötlemiskuivaks muutumise aega võib põhjustada pinna välimuse halvenemist, mis omakorda võib halvendada üldist tulemust. See torkab eriti silma tumedamate toonide korral.

Peale selle kriidistub ja pleegib Intergard 345, nagu kõik epoksiidvärvid, kokkupuute korral väliskeskkonnaga. Need nähtused ei kahjusta siiski korrosioonivastast toimet.

Kui on vaja vastupidavat kosmeetilist viimistlust, et tagada hea läige ja värvi säilimine, tuleb värvida üle soovitatud pinnavärvidega.

Märkus. Lenduvate orgaaniliste ühendite väärtused on tavalised ja on esitatud üksnes suunisena. Need võivad varieeruda sõltuvalt teguritest, nagu värvierinevused ja tavapärased tootmishälbed.

Madala molekulmassiga reaktiivsed lisandid, mis moodustavad normaalses ümbritsevas kõvenemistingimustes osa kihist, mõjutavad ka lenduvate orgaaniliste ühendite väärtusi, mis määratakse kindlaks EPA meetodiga 24.

SÜSTEEMIDE ÜHILDUVUS

Intergard 345 kantakse tavaliselt otse jugapuhastatud terasele, kuid seda või kanda ka otse järgmistele kruurvärvidele:

Intercure 200HS
Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 345
Interzinc 52
Interzinc 315

Soovitatud on järgmised pinnavärvid:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990

Muude sobivate kattevärvide/vahevärvide kohta küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

Epoksiidvärv

LISATEAVE

Lisateavet andmelehel kasutatavate tööstusstandardite, terminite ja lühendite kohta leiate järgmistest dokumentidest, mis on saadaval veebilehel www.international-pc.com:

- Määratlused ja lühendid
- Pinna ettevalmistus
- Värvide pealekandmine
- Teoreetiline ja praktiline katvus

Nende teabelõikude üksikud koopiad on saadaval taotluse korral.

OHUTUSABINÕUD

Toode on ette nähtud kasutamiseks ainult spetsialistidele tööstustingimustes sellel andmelehel, aine ohutuskaardil ja anuma(te)l antud soovitude kohaselt ning seda ei tohiks kasutada ilma viiteta materjali ohutuskaardile (SDS).

Kõik käesoleva toote kohaldamise ja kasutamisega seotud tööd tuleks teha kooskõlas kõigi asjakohaste riiklike, töötervishoiu, tööohutuse ning keskkonna standardite ja eeskirjadega.

Kui keevitatakse või gaasloigatakse selle tootega kaetud metalli, eralduvad tolm ja aurud, mis nõuavad asjakohaste isikukaitsevahendite kasutamist ja piisavat kohalikku väljatõmbeventilatsiooni.

Kui kahtlete selle toote kasutussobivuses, küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

PAKENDI SUURUS	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
		Maht	Pakend	Maht	Pakend
	20 liitrit	16 liitrit	20 liitrit	4 liitrit	5 liitrit
	5 USA gal	4 USA gal	5 USA gal	1 USA gal	1 USA gal
Muude pakendi suuruste saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.					
PAKENDI KAAL (TAVALINE)	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
	20 liitrit	26,8 kg		4,3 kg	
	5 USA gal	50 lb		8,6 lb	
SÄILITAMINE	Säilivusaeg	18 kuud vähemalt temperatuuril 25 °C (77 °F). Pärast seda kontrollida uuesti. Säilitage kuivades, varjatud tingimustes eemal soojus- ja süüteallikatest.			

Oluline märkus

Andmelehel esitatud teave ei ole ammendav; igaüks, kes kasutab toodet muul eesmärgil kui andmelehel konkreetselt soovitatud eesmärgil, ilma et ta oleks meilt eelnevalt saanud kirjalikku kinnitust toote sobivuse kohta sihtotstarbeks, teeb seda omal vastutusel. Kõik toote kohta antud nõuanded või esitatud seisukohad (olgu siis sellel andmelehel või muul viisil) on meie parimate teadmiste kohaselt õiged, kuid meil puudub kontroll alusmaterjali kvaliteedi, seisukorra või paljude toote kasutamist ja pealekandmist mõjutavate tegurite üle. Seega, kui me just ei nõustu kirjalikult seda tegema, ei võta me üldse mingit vastutust toote toimivuse või (seadusega lubatud maksimaalsel määral) toote kasutamisest tuleneva kahju eest. Käesolevaga loobume seaduse alusel või muul viisil, sealhulgas mis tahes otsestest või kaudsetest garantiidest või avaldustest, mis tahes kaudsest turustatavuse või konkreetse sihtotstarbe jaoks sobivuse garantiist. Kõigi tarnitud toodete ja antud tehniliste nõuannete suhtes kohaldatakse meie müügingimusi. Peaksite taotlema selle dokumendi koopiat ja selle hoolikalt läbi vaatama. Käesoleval andmelehel olevat teavet võib aeg-ajalt muuta, võttes arvesse kogemusi ja meie pideva arengu poliitikat. Kasutaja kohustus on enne toote kasutamist kontrollida oma kohalikult esindajalt, kas andmeleht on ajakohane.

Andmeleht on saadaval meie veebilehel aadressil www.international-marine.com või www.international-pc.com, ja peaks olema sama nagu käesolev dokument. Kui selle dokumendi ja veebilehel kuvatava tehnilise andmelehe versiooni vahel esineb lahknevusi, kehtib veebilehe versioon.

Avaldamise kuupäev: 26.04.2018

Copyright © AkzoNobel, 26.04.2018.

Kõik käesolevas väljaandes nimetatud kaubamärgid kuuluvad või on litsentsitud AkzoNobeli kontsernile.

www.international-pc.com