

## Pinnataluvusega epoksiidvärv

### TOOTE KIRJELDUS

Väheste lenduvate orgaaniliste ühenditega, kahekomponendiline, sisemiselt elastne, väga paks, madalal temperatuuril kõvenev (alla -5 °C, 23 °F) hea pinnataluvusega epoksiidvärv. Alumiiniumi ja kihilise vilgurikka raudoksiidiga pigmenteeritud metall suurendab korrosioonikindlust.

### SIHTOTSTARVE

Kõrge toimivusega hooldusvärv kasutamiseks mitmesugustel pindadel, sealhulgas käsitsi või elektritööriistaga puhastatud roostes terasel.

Spetsiaalselt välja töötatud kasutamiseks madalatel temperatuuridel või juhtudel, kui on oluline kiire ülevärvimine. Ideaalne kasutamiseks koos märja abrasiivse jugapuhastusega ja ülikõrgsurve-vesipuhastusega.

Interplus 356 sobib eelkõige kasutamiseks avamere rajatiste ja muude söövitavate keskkondade, nt rafineerimisettevõtete, keemiatehaste, rannikurajatiste, tselluloosi- ja paberitehaste ning sildade, kus kuiv abrasiivpulbriga jugapuhastus ei ole võimalik.

### INTERPLUS 356 PRAKTILINE TEAVE

<b>Värv</b>	Alumiinium Hall
<b>Läikeaste</b>	Matt
<b>Tahkise sisaldus</b>	70%
<b>Tavaline paksus</b>	75–125 mikronit (3–5 tuhandikku) kuivana, mis vastab 107–179 mikronile (4,3–7,2 tuhandikku) märjale
<b>Teoreetiline katvus</b>	5,60 m <sup>2</sup> /l 125 mikroni kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral 225 ruutjalga / USA gallonit 5 tuhandiku kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral
<b>Praktiline katvus</b>	Lubatud asjakohased kaategurid
<b>Pealekandmismeetod</b>	Õhuvaba pihusti, õhupihusti – jugapuhastatud teras Pintsel, rull – käsitsi või elektrilise tööriistaga ettevalmistatud teras
<b>Kuivamisaeg</b>	

Ülevärvimise intervall soovitatud pinnavärvidega

Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemiskuiv	Minimaalne	Maksimaalne
5 °C (41 °F)	8 tundi	18 tundi	10 tundi	Pikendatud <sup>1</sup>
15 °C (59 °F)	2 tundi	10 tundi	6 tundi	Pikendatud <sup>1</sup>
25 °C (77 °F)	90 minutit	6 tundi	4 tundi	Pikendatud <sup>1</sup>
40 °C (104 °F)	45 minutit	3 tundi	2 tundi	Pikendatud <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Vt ettevõtte International Protective Coatings määratlusi ja lühendeid

### REGULATIIVSED ANDMED

<b>Leekpunkt (tavaline)</b>	Osa A 44 °C (111 °F); osa B 27 °C (81 °F); segatud 40 °C (104 °F)		
<b>Toote kaal</b>	1,51 kg/l (12,6 lb/gal)		
<b>VOC</b>	2,54 lb/gal (305 g/l) 198 g/kg	EPA meetod 24	EL-i direktiiv teatavates toimingutes ja seadeldistes orgaaniliste lahustite kasutamise tulemusena tekkivate lenduvate orgaaniliste ühendite heitkoguste piiramise kohta (nõukogu direktiiv 1999/13/EÜ)

Üksikasju vt osast „Toote omadused“

## Pinnataluvusega epoksiidvärv

### PINNA ETTEVALMISTUS

Selle tootega saavutatav tulemus sõltub pinna ettevalmistuse astmest. Kaetavad pinnad peavad olema puhtad, kuivad ja nendel ei tohi olla mustust. Enne värvi pealekandmist tuleks kõiki pindu hinnata ja töödelda standardi ISO 8504:2000 kohaselt.

Eemaldada tuleb kogunenud mustus ja lahustuvad soolad. Kogunenud mustuse eemaldamiseks piisab tavaliselt kuivharjamisest. Lahustuvad soolad tuleb eemaldada mageveepesuga.

#### Abrasiivpulbriga jugapuhastus

Interplus 356 saab kanda pinnale, mis on abrasiivpulbriga jugapuhastusega puhastatud vähemalt astmeni Sa1 (ISO 8501-1:2007) roosteklassiga C või D, või SSPC SP7 kohaseks.

#### Käsitsi või elektrilise tööriistaga ettevalmistus

Puhastage käsitsi või elektrilise tööriistaga vähemalt astmeni St2 (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP2 kohaseks.

Pange tähele, et eemaldada tuleb kogu katlakivi ja pinnad, mida ei saa piisavalt ette valmistada täksimise või nõelapüstoliga, tuleb haavelpuhastada vähemalt standardini Sa2 (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks. Tavaliselt kehtib see roosteklassi C või D kohta selles standardis.

Teraspindadel, mida kasutatakse temperatuuridel kuni 100 °C (212 °F), on optimaalse tulemuse saavutamiseks nõutav puhastamine vähemalt astmeni St3 (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP3 kohaseks.

#### Ülikõrgsurve-vesipuhastus / märg abrasiivne jugapuhastus

Võib kasutada astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks ette valmistatud pindadel, millel ei ole rohkem lendroostet kui astmeni HB2½M (vt standardit *International Hydroblasting*) või astmeni SB2½M (vt standardit *International Slurry Blasting*). Mõnel juhul on võimalik seda kanda ka niisketele pindadele. Lisateavet saate ettevõtte International Protective Coatings.

#### Vananenud värvid

Interplus 356 sobib enamiku vananenud värvisüsteemide katmiseks. Lahtised või kooruvad värvid tuleb eemaldada kuni kinnise servani. Lääkivad epoksiidvärvid ja polüuretaanid võivad vajada hõõrumist.

### PEALEKANDMINE

<b>Segamine</b>	Materjal tarnitakse ühe ühikuna kahes anumus. Segage kogu ühik alati tarnitud proportsioonides. Kui ühik on segatud, tuleb see ära kasutada määratud kasutusaja jooksul.			
	(1)	Segage alust (osa A) seguriga.		
	(2)	Lisage kogu kõvendi (osa B) sisu alusele (osa A) ja segage korralikult seguriga läbi.		
<b>Segamisvahet</b>	3 osa: 1 osa mahu järgi			
<b>Kasutusaeg</b>	5 °C (41 °F)	15 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	40 °C (104 °F)
	8 tundi	4 tundi	2 tundi	45 minutit
<b>Õhuvaba pihusti</b>	Soovitatud	Otsa vahemik 0,48–0,58 mm (19–23 tuhandikku) Vedeliku väljundrõhk pihustusotsakus on kokku vähemalt 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 psi)		
<b>Õhupihusti (survepott)</b>	Soovitatud	Püstol Õhuotsak Vedeliku otsak	DeVilbiss MBC või JGA 704 või 765 E	
<b>Pintsel</b>	Soovitatud	Tavaliselt on võimalik saavutada 75–100 mikronit (3,0–4,0 tuhandikku)		
<b>Rull</b>	Soovitatud	Tavaliselt on võimalik saavutada 50–75 mikronit (2,0–3,0 tuhandikku)		
<b>Vedeldi</b>	International GTA220 (või International GTA415)	Võib olla vajalik madalatel temperatuuridel, vt osa „Toote omadused“. Ärge vedeldage rohkem, kui on lubatud kohalike keskkonnaalaste õigusaktidega		
<b>Puhastusvahend</b>	International GTA822 (või International GTA415)			
<b>Töökatkestused</b>	Ärge jätke materjali voolikutesse, püstolisse või pihustusseadmesse. Loputage kõiki seadmeid põhjalikult vahendiga International GTA822. Kui värviühikud on segatud, ei tohi anumaid uuesti sulgeda ja pärast pikemaid töökatkestusi on soovitatav kasutada värskelt segatud ühikuid.			
<b>Puhastamine</b>	Puhastage kõik seadmed kohe pärast kasutamist vahendiga GTA822. Hea tava on pihustusseadmeid perioodiliselt tööpäeva jooksul loputada. Puhastamise sagedus sõltub pihustatavast kogusest, temperatuurist ja ajakulust, sh kõikidest viivitustest.  Kõik üleliigsed materjalid ja tühjad anumad tuleks kõrvaldada asjakohaste piirkondlike eeskirjade/õigusaktide kohaselt.			

### Kaitsevärvid

### Ülemaailmne toode

Lk 2/4

Avaldamise kuupäev: 08.06.2015

Viide: 2334

## Pinnataluvusega epoksiidvärv

### TOOTE OMADUSED

Selleks et tagada hea korrosioonivastane toime, on oluline saavutada süsteemi kuivkihi minimaalne paksus 200 mikronit (8 tuhandikku) käsitsi ettevalmistatud terasele mitme kihi kandmisega.

Peale kanda heades ilmastikutingimustes. Värvitava pinna temperatuur peab olema vähemalt 3 °C (5 °F) üle kastepunkti. Kui Interplus 356 kantakse peale pintsliga või rulliga, võib olla vajalik peale kanda mitu kihti, et saavutada süsteemi täielik kindlaksmääratud kuivkihi paksus.

### Märjalt jugapuhastatud (niisked pinnad)

Kui märja jugapuhastuse käigus kasutatakse soolast vett, tuleb sel viisi puhastatud pinda enne Interplus 356 peale kandmist põhjalikult pesta mageda veega. Värskest jugapuhastatud pindade korral on lubatud kerge lendrooste, ja see on eelistatud liiga märja pinna puhul. Eemaldada tuleb loigud, kondenseerunud ja kogunenud vesi.

Selleks et tagada hästi vananenud Interplus 356 värvikihi katmine muude materjalidega, peab pind olema puhas, kui ja ilma mustuseta, eelkõige juhul, kui pinnaprofiil on vilgurikka raudoksiidi tõttu kare.

### Kõvenemine madalal temperatuuril

Intercure 356 on võimeline kõvenema temperatuuridel alla 0 °C (32 °F). Siiski ei tohiks seda toodet kasutada temperatuuridel alla 0 °C (32 °F), sest pealispinnale võib moodustuda jää.

Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemiskuiv	Minimaalne ülevärvimise intervall soovitatud pinnavärvidega	
			Minimaalne	Maksimaalne
-5 °C (23 °F)	24 tundi	60 tundi	60 tundi	Pikendatud*
0 °C (32 °F)	16 tundi	36 tundi	36 tundi	Pikendatud*

\* Vt ettevõtte International Protective Coatings määratlusi ja lühendeid

Eespool esitatud puutekuiva pinna saavutamise ajad on keemilisest kõvenemisest tingitud tegelikud kuivamisajad, mitte füüsikalised, mis on kattekihi tahkestumise tõttu seatud temperatuuridel alla 0 °C (32 °F)

Madalatel temperatuuridel võib olla vajalik Interplus 356 vedeldada, et võimaldada pealekandmist õhuvaba pihustiga. Sel juhul piisab tavaliselt 5% (mahu järgi) vedeldamisest International GTA220-ga.

Interplus 356 sobib terase kaitsmiseks, kui töötatakse pidevalt kuival temperatuuril kuni 150 °C (302 °F), vahelduvate tõusudega kuni 200 °C (392 °F). Interplus 356 ei ole ette nähtud pidevaks vette kastmiseks.

Märkus. Lenduvate orgaaniliste ühendite väärtused on tavalised ja on esitatud üksnes suunisena. Need võivad varieeruda sõltuvalt teguritest, nagu värvierinevused ja tavapärased tootmishälbed.

### SÜSTEEMIDE ÜHILDUVUS

Interplus 356 võib üldiselt kanda paljale terasele, kuid see sobib kandmiseks enamikule vananenud värvidele, peale selle kiirparanduseks järgmiste kruntvärvide korral:

Intercure 200	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
InterH2O 280	Interzinc 52
Interseal 670HS	Interzinc 315

Soovitatud kattevärvide/vahevärvide on järgmised:

Intercure 420	Interplus 356
Interfine 629HS	Interplus 770
Interfine 878	Interplus 880
Interfine 979	Interseal 670HS
Interfine 1080	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 505
Intergard 740	Interzone 954

Tuleb märkida, et Interplus 356 ei sobi kandmiseks õhukestele alküüd-, kloorkummi-, vinüül- või akrüülviimistluskihtidele.

Muude sobivate kattevärvide/vahevärvide kohta küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

## Pinnataluvusega epoksiidvärv

### LISATEAVE

Lisateavet andmelehel kasutatavate tööstusstandardite, terminite ja lühendite kohta leiata järgmistest dokumentidest, mis on saadaval veebilehel [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määratlused ja lühendid
- Pinna ettevalmistus
- Värvide pealekandmine
- Teoreetiline ja praktiline katvus

Nende teabelõikude üksikud koopiad on saadaval taotluse korral.

### OHUTUS- ABINÕUD

Toode on ette nähtud kasutamiseks ainult spetsialistidele tööstustingimustes sellel andmelehel, aine ohutuskaardil ja anuma(te)l antud soovitude kohaselt ning seda ei tohiks kasutada ilma viiteta materjali ohutuskaardile (MSDS), mille International Protective Coatings on andnud oma klientidele.

Kõik käesoleva toote kohaldamise ja kasutamisega seotud tööd tuleks teha kooskõlas kõigi asjakohaste riiklike, töötervishoiu, tööohutuse ning keskkonna standardite ja eeskirjadega.

Kui keevitatakse või gaasõigatakse selle tootega kaetud metalli, eralduvad tolm ja aurud, mis nõuavad asjakohaste isikukaitsevahendite kasutamist ja piisavat kohalikku väljatõmbeventilatsiooni.

Kui kahtlete selle toote kasutussobivuses, küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

PAKENDI SUURUS	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
		Maht	Pakend	Maht	Pakend
	20 liitrit	15 liitrit	20 liitrit	5 liitrit	5 liitrit
	5 USA gal	3 USA gal	5 USA gal	1 USA gal	1 USA gal
Muude pakendi suuruste saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.					
PAKENDI KAAL (TAVALINE)	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
	20 liitrit	27,7 kg		5,3 kg	
	5 USA gal	56,2 lb		8,8 lb	
SÄILITAMINE	Säilivusaeg	12 kuud vähemalt temperatuuril 25 °C (77 °F). Pärast seda kontrollida uuesti. Säilitage kuivades, varjatud tingimustes eemal soojus- ja süüteallikatest.			

### Oluline märkus

Andmelehel esitatud teave ei ole ammendav; igaüks, kes kasutab toodet muul eesmärgil kui andmelehel konkreetselt soovitatud eesmärgil, ilma et ta oleks meilt eelnevalt saanud kirjalikku kinnitust toote sobivuse kohta sihtotstarbeks, teeb seda omal vastutusel. Kõik toote kohta antud nõuanded või esitatud seisukohad (olgu siis sellel andmelehel või muul viisil) on meie parimate teadmiste kohaselt õiged, kuid meil puudub kontroll alusmaterjali kvaliteedi, seisukorra või paljude toote kasutamist ja pealekandmist mõjutavate tegurite üle. Seega, kui me just ei nõustu kirjalikult seda tegema, ei võta me üldse mingit vastutust toote toimivuse või (seadusega lubatud maksimaalsel määral) toote kasutamisest tuleneva kahju eest. Käesolevaga loobume seaduse alusel või muul viisil, sealhulgas mis tahes otsestest või kaudsetest garantiidest või avaldustest, mis tahes kaudset turustatavuse või konkreetse sihtotstarbe jaoks sobivuse garantiist. Kõigi tarnitud toodete ja antud tehniliste nõuannete suhtes kohaldatakse meie müügingimusi. Peaksite taotlema selle dokumendi koopiat ja selle hoolikalt läbi vaatama. Käesoleval andmelehel olevat teavet võib aeg-ajalt muuta, võttes arvesse kogemusi ja meie pideva arengu poliitikat. Kasutaja kohustus on enne toote kasutamist kontrollida oma kohalikult esindajalt, kas andmeleht on ajakohane.

Andmeleht on saadaval meie veebilehel aadressil [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) või [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), ja peaks olema sama nagu käesolev dokument. Kui selle dokumendi ja veebilehel kuvatava tehnilise andmelehe versiooni vahel esineb lahknevusi, kehtib veebilehe versioon.

Copyright © AkzoNobel, 08.06.2015.

Kõik käesolevas väljaandes nimetatud kaubamärgid kuuluvad või on litsentsitud AkzoNobeli kontsernile.  
[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)