

Epoksiidvärv

TOOTE KIRJELDUS

Kahekomponendiline, väheste lenduvate orgaaniliste ühenditega, suure tahkisesisaldusega kiiresti kõvenev korrosioonivastane epoksiidkrunt.

Saadaval on nii tsinkfosfaadi kui ka vilgurikka raudoksiidiga pigmenteeritud versioonid. Vilgurikka raudoksiidiga versioon vastab standardile BS5493:1977 KUID & KUIF.

SIHTOTSTARVE

Spetsiaalselt välja töötatud õhu käes paiknevatele abrasiivpulbriga jugapuhastatud teraspindadele kandmiseks. Ideaalne kasutamiseks mõõdukalt söövitavates keskkondades ja juhul, kui soovitakse kiiret kuivamist / kiiret ülevärvimist.

Hooldus- ja remonditööde jaoks on saadaval alumiiniumiga pigmenteeritud versioon, mida kasutatakse käsitsi ettevalmistatud ja veega jugapuhastatud teraspindadel.

INTERSEAL 1052 PRAKTILINE TEAVE

Värv	Piiratud valik
Läikeaste	Poolläikiv
Tahkise sisaldus	83%
Tavaline paksus	75–250 mikronit (3–10 tuhandikku) kuivana, mis vastab 90–301 mikronile (3,6–12 tuhandikku) märjale
Teoreetiline katvus	6,60 m ² /l 125 mikroni kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral 266 ruutjalga / USA gallonit 5 tuhandiku kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral
Praktiline katvus	Lubatud asjakohased kaategurid
Pealekandmismeetod	Õhuvaba pihusti, pintsel, rull
Kuivamisaeg	

Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemisskuiv	Ülevärvimise intervall soovitatud pinnavärvidega	
			Minimaalne	Maksimaalne
5 °C (41 °F)	8 tundi	24 tundi	24 tundi	Pikendatud ¹
15 °C (59 °F)	4 tundi	8 tundi	8 tundi	Pikendatud ¹
25 °C (77 °F)	2 tundi	5 tundi	5 tundi	Pikendatud ¹
40 °C (104 °F)	90 minutit	4 tundi	4 tundi	Pikendatud ¹

¹ Vt ettevõtte International Protective Coatings määratlusi ja lühendeid

Kõvendamiseks madalatel temperatuuridel on saadaval alternatiivne kõvendusaine. Üksikasju vt osast „Toote omadused“.

REGULATIIVSED

ANDMED

Leekpunkt (tavaline)	Osa A 25 °C (77 °F); osa B 28 °C (82 °F); segatud 30 °C (86 °F)		
Toote kaal	1,627 kg/l (13,6 lb/gal)		
VOC	141 g/kg	EL-i direktiiv teatavates toimingutes ja seadeldistes orgaaniliste lahustite kasutamise tulemusena tekkivate lenduvate orgaaniliste ühendite heitkoguste piiramise kohta (nõukogu direktiiv 1999/13/EÜ)	
	Üksikasju vt osast „Toote omadused“		

Kaitsevärvid

Lk 1/4

Avaldamise kuupäev: 05.02.2015

Viide: 3890

Epoksiidvärvi

PINNA ETTEVALMISTUS

Selle tootega saavutatav tulemus sõltub pinna ettevalmistuse astmest. Kaetavad pinnad peavad olema puhtad, kuivad ja nendel ei tohi olla mustust. Enne värvi pealekandmist tuleks kõiki pindu hinnata ja töödelda standardi ISO 8504:2000 kohaselt.

Õli või määre tuleb eemaldada SSPC-SP1 (lahustiga puhastamine) kohaselt.

Abrasiivpulbriga jugapuhastus

Abrasiivpulbriga jugapuhastus astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks. Kui jugapuhastuse ja Interseal 1052 pealekandmise vahel tekib oksüdatsioon, tuleb pind kindlaksmääratud visuaalsele standardile vastavuse tagamiseks uuesti jugapuhastada.

Jugapuhastuse käigus ilmnenud pinnakahjustusi tuleks sobival viisil lihvida, täita või töödelda.

Interseal 1052 sobib pealekandmiseks abrasiivpulbriga jugapuhastatud pindadele, mis olid algselt eeltoodud standardile vastavad, kuid millel on heades tehasingimustes lubatud halveneda kuni 7–10 päeva. Pind võib halveneda kuni astmeni Sa2, kuid sellel ei tohi olla lahtist pulbrilist sadet.

Käsitsi või elektrilise tööriistaga ettevalmistus (ainult alumiiniumi versioon)

Puhastage käsitsi või elektrilise tööriistaga vähemalt astmeni St2 (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP2 kohaseks.

Pange tähele, et eemaldada tuleb kogu katlakivi ja pinnad, mida ei saa piisavalt ette valmistada täksimise või nõelapüstoliga, tuleb haavelpuhastada vähemalt standardini Sa2 (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks. Tavaliselt kehtib see roosteklassi C või D kohta selles standardis.

Ülikõrgsurvega vesipuhastus / märg abrasiivpulbriga jugapuhastus (ainult alumiiniumi versioon)

Võib kasutada pindade korral, mis on ette valmistatud astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks, mis ei ole roostetanud rohkem kui klassini HB2½M (vt standardit *International Hydroblasting*) või klassini SB2½M (vt standardit *International Slurry Blasting*). Mõnel juhul on võimalik seda kanda ka niisketele pindadele. Lisateavet saate ettevõttest International Protective Coatings.

Tehases eelkrunditud pinnad

Keevisõmblused ja kahjustatud pinnad tuleb puhastada abrasiivpulbriga jugapuhastusega kuni astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks.

Kui tehase kruntvärvil on ulatuslikult või laialdaselt hajunud kahjustus, võib vajalik olla üldine abrasiivpulbriga jugapuhastus.

PEALEKANDMINE

Segamine	Materjal tarnitakse ühe ühikuna kahes anumast. Segage kogu ühik alati tarnitud proportsioonides. Kui ühik on segatud, tuleb see ära kasutada määratud kasutusaja jooksul.			
	(1)	Segage alust (osa A) seguriga.		
	(2)	Lisage kogu kõvendi (osa B) sisu alusele (osa A) ja segage korralikult seguriga läbi.		
Segamisvahet	4 osa: 1 osa mahu järgi			
Kasutusaeg	5 °C (41 °F)	15 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	40 °C (104 °F)
	2,5 tundi	2 tundi	2 tundi	75 minutit
Õhuvaba pihusti	Soovitatud	Otsa vahemik 0,48–0,66 mm (19–26 tuhandikku) Vedeliku väljundrõhk pihustusotsakus on kokku vähemalt 176 kg/cm ² (2503 psi)		
Pintsel	Sobiv – üksnes väikesed pinnad	Tavaliselt on võimalik saavutada 75–100 mikronit (3,0–4,0 tuhandikku)		
Rull	Sobiv – üksnes väikesed pinnad	Tavaliselt on võimalik saavutada 75–100 mikronit (3,0–4,0 tuhandikku)		
Vedeldi	International GTA220	Ärge vedeldage rohkem, kui on lubatud kohalike keskkonnaalaste õigusaktidega.		
Puhastusvahend	International GTA822			
Töökatkestused	Ärge jätke materjali voolikutesse, püstolisse või pihustusseadmesse. Loputage kõiki seadmeid põhjalikult vahendiga International GTA822. Kui värviühikud on segatud, ei tohi anumaid uuesti sulgeda ja pärast pikemaid töökatkestusi on soovitatav kasutada värskelt segatud ühikuid.			
Puhastamine	Puhastage kõik seadmed kohe pärast kasutamist vahendiga GTA822. Hea tava on pihustusseadmeid perioodiliselt tööpäeva jooksul loputada. Puhastamise sagedus sõltub pihustatavast kogusest, temperatuurist ja ajakulust, sh kõikidest viivitustest.			
	Kõik üleliigsed materjalid ja tühjad anumad tuleks kõrvaldada asjakohaste piirkondlike eeskirjade/õigusaktide kohaselt.			

Epoksiidvärv

TOOTE OMADUSED

Ühe kihina pealekantud maksimaalne kiht saavutatakse õhuvaba pihustiga. Kui kasutatakse muid meetodeid kui õhuvaba pihusti, ei saavutata ilmselt vajalikku kihistruktuuri. Õhupihustiga pealekandmine võib maksimaalse kihistruktuuri saavutamiseks vajada mitmekordset ristpihustust. Maksimaalse kihistruktuuri saavutamiseks võivad madalad või kõrged temperatuurid vajada erilisi pealekandmise meetodeid.

Kandes Interseal 1052 peale pintsliga või rulliga, võib olla vajalik peale kanda mitu kihti, et saavutada nõutav kihi paksus.

Õhupihustiga pealekandmise korral 75-mikronilise kuiva kihi paksuse saavutamiseks soovitatakse vedeldada umbes 5 mahuprotsenti Interseal 1052 mahuprotsendi vedeldiga International GTA220.

Pinnatemperatuur peab olema alati vähemalt 3 °C (5 °F) üle kastepunkti. Kui kasutate Interseal 1052 kinnistes ruumides, tagage piisav ventilatsioon. Interseal 1052 ei ole ette nähtud pidevaks vette kastmiseks.

Pealekandmise ajal või kohe pärast pealekandmist tekkiv kondensatsioon võib põhjustada mati viimistluse ja/või mitte kvaliteetse kihi.

Läikeaste ja pinnaviimistlus sõltuvad pealekandmise meetodist. Võimaluse korral ärge kasutage erinevaid pealekandmise meetodeid.

Kõikidele epoksiidvärvidele omaselt kriidistub ja pleegib Interseal 1052 väliskeskonnaga kokkupuute korral. Need nähtused ei kahjusta siiski korrosioonivastast toimet.

Kui on vaja vastupidavat kosmeetilist viimistlust, et tagada hea läige ja värvi säilimine, tuleb värvida üle soovitatud pinnavärvidega.

Saadaval on Interseal 1052 madala temperatuuriklassi kõvendi, et võimaldada kiiremat kõvenemist temperatuuridel alla 5 °C (41 °F). See kõvendi muudab aga algset tooni ja põhjustab ilmastikutingimustes kiire värvimuutuse.

Värv muutub kõvaks 26 tunni järel temperatuuril alla 0 °C (32 °F). Minimaalne ülevärvimise intervall on temperatuuril 0 °C (32 °F) ja -5 °C (23 °F) siiski vastavalt 40 tundi ja 48 tundi.

Interseal 1052 kõveneb temperatuuril alla -5 °C (23 °F), kuid kõvenemisaeg pikeneb nendel temperatuuridel oluliselt.

Toodet ei tohiks kasutada temperatuuridel alla 0 °C (32 °F), kui on võimalus, et aluspinnale moodustub jää.

Märkus. Lenduvate orgaaniliste ühendite väärtused on tavalised ja on esitatud üksnes suunisena. Need võivad varieeruda sõltuvalt teguritest, nagu värvierinevused ja tavapärased tootmishälbed.

Kasutusaeg	-5 °C (23 °F)	0 °C (32 °F)	5 °C (41 °F)
	8 tundi	5,5 tundi	3 tundi

Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemiskuiv	Ülevärvimise intervall soovitatud pinnavärvidega	
			Minimaalne	Maksimaalne
-5 °C (23 °F)	20 tundi	48 tundi	48 tundi	Pikendatud ¹
0 °C (32 °F)	15 tundi	40 tundi	40 tundi	Pikendatud ¹
5 °C (41 °F)	8 tundi	16 tundi	16 tundi	Pikendatud ¹

¹ Vt ettevõtte International Protective Coatings määratlusi ja lühendeid

SÜSTEEMIDE ÜHILDUVUS

Interseal 1052 kantakse tavaliselt otse terasele, kuid seda võib kanda otse järgmistele kruntvärvidele:

Interzinc 52 Interzinc 22 seeriad
Interzinc 72

Soovitatud on järgmised pinnavärvid:

Intergard 345 Interfine 629HS
Intergard 740 Interthane 870
Interfine 691 Interthane 990

Muude sobivate kattevärvide/vahevärvide kohta küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

Epoksiidvärv

LISATEAVE

Lisateavet andmelehel kasutatavate tööstusstandardite, terminite ja lühendite kohta leiate järgmistest dokumentidest, mis on saadaval veebilehel www.international-pc.com:

- Määratlused ja lühendid
- Pinna ettevalmistus
- Värvide pealekandmine
- Teoreetiline ja praktiline katvus

Nende teabelõikude üksikud koopiad on saadaval taotluse korral.

OHUTUSABINÕUD

Toode on ette nähtud kasutamiseks ainult spetsialistidele tööstustingimustes sellel andmelehel, aine ohutuskaardil ja anuma(te)l antud soovitude kohaselt ning seda ei tohiks kasutada ilma viiteta materjali ohutuskaardile (MSDS), mille International Protective Coatings on andnud oma klientidele.

Kõik käesoleva toote kohaldamise ja kasutamise seotud tööd tuleks teha kooskõlas kõigi asjakohaste riiklike, töötervishoiu, tööohutuse ning keskkonna standardite ja eeskirjadega.

Kui keevitatakse või gaasliigatakse selle tootega kaetud metalli, eralduvad tolm ja aurud, mis nõuavad asjakohaste isikukaitsevahendite kasutamist ja piisavat kohalikku väljatõmbeventilatsiooni.

Kui kahtlete selle toote kasutussobivuses, küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

PAKENDI SUURUS	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
		Maht	Pakend	Maht	Pakend
	20 liitrit	16 liitrit	20 liitrit	4 liitrit	5 liitrit
Muude pakendi suuruste saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.					
PAKENDI KAAL (TAVALINE)	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
	20 liitrit	28,8 kg		3,8 kg	
	ÜRO nr 1263				
SÄILITAMINE	Säilivusaeg	18 kuud vähemalt temperatuuril 25 °C (77 °F). Pärast seda kontrollida uuesti. Säilitage kuivades, varjatud tingimustes eemal soojus- ja süütleallikatest.			

Oluline märkus

Andmelehel esitatud teave ei ole ammendav; igaüks, kes kasutab toodet muul eesmärgil kui andmelehel konkreetselt soovitatud eesmärgil, ilma et ta oleks meilt eelnevalt saanud kirjalikku kinnitust toote sobivuse kohta sihtotstarbeks, teeb seda omal vastutusel. Kõik toote kohta antud nõuanded või esitatud seisukohad (olgu siis sellel andmelehel või muul viisil) on meie parimate teadmiste kohaselt õiged, kuid meil puudub kontroll alusmaterjali kvaliteedi, seisukorra või paljude toote kasutamist ja pealekandmist mõjutavate tegurite üle. Seega, kui me just ei nõustu kirjalikult seda tegema, ei võta me üldse mingit vastutust toote toimivuse või (seadusega lubatud maksimaalsel määral) toote kasutamisest tuleneva kahju eest. Käesolevaga loobume seaduse alusel või muul viisil, sealhulgas mis tahes otsustest või kaudsetest garantiidest või avaldustest, mis tahes kaudsest turustatavuse või konkreetse sihtotstarbe jaoks sobivuse garantiist. Kõigi tarnitud toodete ja antud tehniliste nõuannete suhtes kohaldatakse meie müügitingimusi. Peaksite taotlema selle dokumendi koopiat ja selle hoolikalt läbi vaatama. Käesoleval andmelehel olevat teavet võib aeg-ajalt muuta, võttes arvesse kogemusi ja meie pideva arengu poliitikat. Kasutaja kohustus on enne toote kasutamist kontrollida oma kohalikult esindajalt, kas andmeleht on ajakohane.

Andmeleht on saadaval meie veebilehel aadressil www.international-marine.com või www.international-pc.com, ja peaks olema sama nagu käesolev dokument. Kui selle dokumendi ja veebilehel kuvatava tehnilise andmelehe versiooni vahel esineb lahknevusi, kehtib veebilehe versioon.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Kõik käesolevas väljaandes nimetatud kaubamärgid kuuluvad või on litsensitud AkzoNobeli kontsernile.
www.international-pc.com