

Anorgaaniline tsingirikas

TOOTE KIRJELDUS

Osa Interzinc 22 seeria toodetest.

Kahekomponendiline, kiiresti ülevärvitav, kiirelt kõvenev lahusepõhine anorgaaniline tsingirikas etüüsilikaatkruntvärv. Vastab SSPC Paint 20 tasemele 1.

Saadaval standardina ASTM D520-s, tüübi II tsinktolmu versioonina.

SIHTOTSTARVE

Tsingirikas kruntvärv, mis sobib kasutamiseks mitmesuguste kvaliteetsete süsteemide ja pinnavärvidega nii sildade, mahutite, torustike, avamerestruktuuride ja teraskonstruksioonide hooldusel kui ka uusehituses. Interzinc 22 võib kasutada sellise mahuti värvimiseks, mis sobib erinevate kemikaalide (nt stüreen) veoks ettevõtte International Paint keemilise vastupidavuse juhendi kohaselt.

Tagab suurepärase korrosioonikaitse õigesti ettevalmistatud terasest aluspindadele temperatuuril kuni 540 °C (1004 °F), kui need on kaetud sobiva pinnavärviga.

Kiirelt kõvenev kruntvärv, mida võib kasutada mitmesugustes ilmastikutingimustes.

INTERZINC 22 PRAKTILINE TEAVE

Värv	Rohekaashall			
Läikeaste	Matt			
Tahkise sisaldus	63%			
Tavaline paksus	50–75 mikronit (2–3 tuhandikku) kuivana, mis vastab 79–119 mikronile (3,2–4,8 tuhandikku) märjale			
Teoreetiline katvus	8,40 m ² /l 75 mikroni kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral 337 ruutjalga / USA gallonit 3 tuhandiku kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral			
Praktiline katvus	Lubatud asjakohased kaategurid			
Pealekandmismeetod	Õhuvaba pihusti, õhupihusti			
Kuivamisaeg	Ülevärvimise intervall soovitatud pinnavärvidega			
Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemskuiv	<i>Minimaalne</i>	<i>Maksimaalne</i>
5 °C (41 °F)	30 minutit	3 tundi	18 tundi	Pikendatud ¹
15 °C (59 °F)	20 minutit	90 minutit	9 tundi	Pikendatud ¹
25 °C (77 °F)	10 minutit	1 tund	4,5 tundi	Pikendatud ¹
40 °C (104 °F)	5 minutit	30 minutit	1,5 tundi	Pikendatud ¹

¹ Vt ettevõtte International Protective Coatings määratlusi ja lühendeid

Nimetatud kuivamisajad on määratud nimetatud temperatuuril ja 55% suhtelise õhuniiskuse korral.

Temperatuuri 5 °C (41 °F) aeg määrati 60% suhtelise õhuniiskuse korral. Enne ülevärvimist kontrollige väärtust 4 ASTM D4752 MEK hõõrumiskatsega. Ülevärvimise üksikasju vt osast „Toote omadused“.

REGULATIIVSED ANDMED

Leekpunkt (tavaline)	Osa A 19 °C (66 °F); segatud 19 °C (66 °F)	
Toote kaal	2,44 kg/l (20,4 lb/gal)	
VOC	3,92 lb/gal (470 g/l) 216 g/kg	EPA meetod 24 EL-i direktiiv teatavates toimingutes ja seadeldistes orgaaniliste lahustite kasutamise tulemusena tekkivate lenduvate orgaaniliste ühendite heitkoguste piiramise kohta (nõukogu direktiiv 2010/75/EÜ)

Üksikasju vt osast „Toote omadused“

Kaitsevärvid

Ülemaailmne toode

Lk 1/4

Avaldamise kuupäev: 30.10.2019

Viide: 4518



Anorgaaniline tsingirikas silikaatvärv

PINNA ETTEVALMISTUS

Kõik kaetavad pinnad peavad olema puhtad, kuivad ja nendel ei tohi olla mustust. Enne värvi pealekandmist tuleks kõiki pindu hinnata ja töödelda standardi ISO 8504:2000 kohaselt. Õli või määre tuleb eemaldada SSPC-SP1 (lahustiga puhastamine) kohaselt.

Abrasiivpulbriga jugapuhastus

Abrasiivpulbriga jugapuhastus astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks (või optimaalse tulemuse saavutamiseks SSPC-SP10 kohaseks). Kui jugapuhastuse ja Interzinc 22 pealekandmise vahel tekib oksüdatsioon, tuleb pind kindlaksmääratud visuaalsele standardile vastavuse tagamiseks uuesti jugapuhastada.

Jugapuhastuse käigus ilmnenud pinnakahjustusi tuleks sobival viisil lihvida, täita või töödelda.

Soovitatakse pinnaprofiili suurusega 40–75 mikronit (1,5–3,0 tuhandikku).

Tehases eelkrunditud pinnad

Interzinc 22 sobib kandmiseks tsinksilikaati sisaldava tehasesest väljastatud kujul kruntvärvidega värskest kaetud murenemata teraskonstruktsioonidele.

Kui tsinki sisaldaval tehasesest väljastatud kujul kruntvärvil on ulatuslikult või laialdaselt hajunud kahjustus või kui tegu on ulatuslikult korrodeerunud tsinktoodetega, võib vajalik olla üldine abrasiivpulbriga jugapuhastus. Muud tüüpi tehasesest väljastatud kujul kruntvärvid ei sobi ülevärvimiseks ja vajavad täielikku eemaldamist abrasiivpulbriga jugapuhastusega.

Keevisõmblused ja kahjustatud pinnad tuleb puhastada abrasiivpulbriga jugapuhastusega kuni astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks.

Kahjustatud/remonditud pinnad

Kõik kahjustatud pinnad tuleb ideaaljuhul jugapuhastada kuni astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks. Siiski on lubatud, et väikesed pinnad puhastatakse elektrilise tööriistaga astmeni Pt3 (JSRA SPSS:1984) või SSPC-SP11 kohaseks, eeldusel et pind ei ole lihvitud. Kahjustatud pinna parandamiseks võib kasutada soovitatud tsink-epoksiid-kruntvärvi. Küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

PEALEKANDMINE

Segamine	Interzinc 22 tarnitakse kahes osas, vedel sideaine aluskomponent QHA285 (osa A) ja pulberkomponent (osa B). Pulber (osa B) tuleb aeglaselt lisada vedelale sideainele (osa A), segades samal ajal mehhaanilise seguriga. ÄRGE LISAGE VEDELIKKU PULBRILE. Enne pealekandmist tuleb materjal filtreerida ja seda tuleb pihustamise ajal anumas pidevalt segada. Kui ühik on segatud, tuleb see ära kasutada määratud kasutusaja jooksul.			
Segamisvahekord	3,1 osa : 1 osa mahu järgi Antud on soovituslik segamisvahekord; segage toode alati tarnitud proportsioonides.			
Toimiv kasutusaeg	5 °C (41 °F) 12 tundi	15 °C (59 °F) 8 tundi	25 °C (77 °F) 4 tundi	40 °C (104 °F) 2 tundi
Õhuvaba pihusti	Soovitatud	Otsa vahemik 0,38–0,53 mm (15–21 tuhandikku) Vedeliku väljundrõhk pihustusotsakus on kokku vähemalt 112 kg/cm ² (1593 psi)		
Õhupihusti (survepott)	Soovitatud	Tavaline pump Püstol Õhuotsak Vedeliku otsak	Graco X-Treme 40 : 1 vms DeVilbiss MBC-510 või JGA-510 (Binks 2100) 704 või 765 (Binks 66SD või 68PB) E (1,8 mm) või D (2,2 mm) või Binks 66,67	
Pintsel	Sobib – ainult väikesed pinnad Tavaliselt on võimalik saavutada 25–50 mikronit (1,0–2,0 tuhandikku)			
Rull	Ei soovitata			
Vedeldi	International GTA803, International GTA415 või International GTA138	Saadaval teatud piirkondades. Ärge vedeldage rohkem, kui on lubatud kohalike keskkonnaalaste õigusaktidega		
Puhastusvahend	International GTA803, International GTA138 või International GTA415	Saadaval piirkonniti.		
Töökatkestused	Ärge jätke materjali voolikutesse, püstolitesse või pihustusseadmesse. Loputage kõiki seadmeid põhjalikult vahendiga International GTA803 / International GTA415 / International GTA138. Kui värviühikud on segatud, ei tohi anumaid uuesti sulgeda ja pärast pikemaid töökatkestusi on soovitatav kasutada värskest segatud ühikuid.			
Puhastamine	Puhastage kõik seadmed kohe pärast kasutamist vahendiga International GTA803 / International GTA415 / International GTA138. Hea tava on pihustusseadmeid perioodiliselt tööpäeva jooksul loputada. Puhastamise sagedus sõltub pihustatavast kogusest, temperatuurist ja ajakulust, sh kõikidest viivitustest.			

Kõik üleliigsed materjalid ja tühjad anumad tuleks kõrvaldada asjakohaste piirkondlike eeskirjade/õigusaktide kohaselt.

Anorgaaniline tsingirikas silikaatvärv

TOOTE OMADUSED

Enne ülevärvimist peab Interzinc 22 olema puhas, kuiv ning lahustuvate soolade ja liigse tsingikorrosioonita.

Pinnatemperatuur peab olema alati vähemalt 3 °C (5 °F) üle kastepunkti. Kui kasutate Interzinc 22 kinnistes ruumides, tagage piisav ventilatsioon.

Minimaalne ülevärvimise intervall oleneb suhtelisest õhuniiskusest kõvenemise ajal.

Kui soojemates ilmastikutingimustes (tavaliselt > 28 °C (82 °F)) on pihustiga pealekandmise hõlbustamiseks vajalik vedeldamine, soovitatakse kasutada International GTA803 vedeldeid.

Enne ülevärvimist on soovitatav teha lahustiga hõõrumiskatse standardi ASTM D4752 kohaselt. Väärtus 4 näitab rahuldavat kõvenemisastet ülevärvimise eesmärgil.

Kõvenemine aeglustub, kui suhteline õhuniiskus on alla 55%. Õhuniiskust saab suurendada auru või vee pihustamisega. Siiski saab alla 55% suhtelise õhuniiskuse korral saavutada tõhusalt kõvenemise vahendiga Low Humidity Cure Accelerator* (kõvenemise kiirendaja madala õhuniiskuse korral). Alljärgnevalt on esitatud mõned näitlikud ülevärvimise aegadest temperatuuril 15 °C (59 °F).

Suhteline õhuniiskus (%)	20	30	40
Minimaalne ülevärvimise intervall	24 tundi	10 tundi	10 tundi

Interzinc 22 pealekandmise juhised sisaldavad lisateavet oodatavate kõvenemisaegade kohta madala suhtelise õhuniiskuse korral.

Liigne kihi paksus ja/või Interzinc 22 üleliigne pealekandmine võib põhjustada murenemist, mille tõttu tuleb abrasiivpulbriga jugapuhastusega täielikult eemaldada kahjustatud pinnad ja värvida uuesti algse tehnilise kirjelduse kohaselt.

Tuleb olla ettevaatlik, et vältida paksema kui 125 mikroni (5 tuhandiku) peale kandmist. Kõrgete temperatuuridega süsteemide korral tuleb Interzinc 22 kuiva kihi paksust piirata 50 mikronini (2 tuhandikku). Interzinc 22 pidev kuiv temperatuurikindlus on katmata jätmise korral 400 °C (752 °F), kuid kui seda toodet kasutatakse Intertherm 50 kruntvärvina, on kuiv temperatuurikindlus 540 °C (1004 °F).

Katmata Interzinc 22 ei või kokku puutuda happelise või leeliselise keskkonnaga ega sobi pidevaks vee olemiseks.

Tootel on järgmised spetsifikatsiooni heakskiidud:

- AISC Specification 348-04 Research Council for Structural Connections Class B Coating
- UNE 48293 (Spain)

Märkus. Lenduvate orgaaniliste ühendite väärtused on tavalised ja on esitatud üksnes suunisena. Need võivad varieeruda sõltuvalt teguritest, nagu värvierinevused ja tavapärased tootmishälbed.

Madala molekulmassiga reaktiivsed lisandid, mis moodustavad normaalsetes ümbritsevates kõvenemistingimustes osa kihist, mõjutavad ka lenduvate orgaaniliste ühendite väärtusi, mis määratakse kindlaks EPA meetodiga 24.

*Saadaval ainult Euroopas, Hiinas, Lähis-Idas, Aafrikas ja Venemaal.

SÜSTEEMIDE ÜHILDUVUS

Kui madala kuiva kihi paksuse tõttu on vaja värvida Interzinc 22 üle iseendaga, peab värvitav pind olema värske ja murenemata. Hea kihi moodustumiseks on vajalik Interzinc 22 mis tahes järjestikuse kihi minimaalne kuiva kihi paksus 50 mikronit (2 tuhandikku).

Enne soovitatud pinnavärvidega ülevärvimist veenduge, kas Interzinc 22 on täielikult kõvenenud (vt eespool), ja kui on toimunud murenemine, tuleb eemaldada pinnalt mageveega pestes kõik tsingisoolad ning vajaduse korral hõõruda harjaga.

Tavapärased pinnavärvid ja vahevärvid on järgmised:

Intercure 200	Intergard 475HS
Intercure 420	Intertherm 50
Intergard 251	Interseal 670HS
Intergard 269	Intertherm 715
Intergard 345	

Mõnel juhul võib mullide tekkimise vähendamiseks olla vajalik kasutada sobiva viskoossusega õhukest värvikihti. See oleneb Interzinc 22 vanusest, pinna karedusest ja ümbritseva keskkonna tingimustest kõvenemise ja pealekandmise ajal. Mullide tekkimise vähendamiseks võib teise võimalusena kasutada epoksiid-tihendusvärvi, näiteks Intergard 269.

Muude sobivate kattevärvide/vahevärvide kohta küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

Anorgaaniline tsingirikas silikaatvärvi

LISATEAVE

Lisateavet andmelehel kasutatavate tööstusstandardite, terminite ja lühendite kohta leiata järgmistest dokumentidest, mis on saadaval veebilehel www.international-pc.com:

- Määratlused ja lühendid
- Pinna ettevalmistus
- Värvide pealekandmine
- Teoreetiline ja praktiline katvus
- Interzinc 22 pealekandmise juhised

Nende teabelõikude üksikud koopiad on saadaval taotluse korral.

OHUTUS- ABINÕUD

Toode on ette nähtud kasutamiseks ainult spetsialistidele tööstustingimustes sellel andmelehel, aine ohutuskaardil ja anuma(te)l antud soovitude kohaselt ning seda ei tohiks kasutada ilma viiteta materjali ohutuskaardile (SDS).

Kõik käesoleva toote kohaldamise ja kasutamisega seotud tööd tuleks teha kooskõlas kõigi asjakohaste riiklike, töötervishoiu, tööohutuse ning keskkonna standardite ja eeskirjadega.

Kui keevitatakse või gaasliigatakse selle tootega kaetud metalli, eralduvad tolm ja aurud, mis nõuavad asjakohaste isikukaitsevahendite kasutamist ja piisavat kohalikku väljatõmbeventilatsiooni.

Kui kahtlete selle toote kasutussobivuses, küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

PAKENDI SUURUS	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
		Maht	Pakend	Maht	Pakend
	13,78 liitrit	10,42 liitrit	15 liitrit	3,36 liitrit	20 liitrit
	5 USA gal	3,78 USA gal	5 USA gal	1,22 USA gal	5 USA gal

Muude pakendi suuruste saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.

PAKENDI KAAL (TAVALINE)	Ühiku suurus	Osa A	Osa B
		13,78 liitrit	11,6 kg
5 USA gal	34,4 lb	72,4 lb	

SÄILITAMINE	Säilivusaeg
	12 kuud vähemalt temperatuuril 25 °C (77 °F). Pärast seda kontrollida uuesti. Säilitage kuivades, varjatud tingimustes eemal soojus- ja süüteallikatest.

Oluline märkus

Andmelehel esitatud teave ei ole ammendav; igaüks, kes kasutab toodet muul eesmärgil kui andmelehel konkreetselt soovitatud eesmärgil, ilma et ta oleks meilt eelnevalt saanud kirjalikku kinnitust toote sobivuse kohta sihtotstarbeks, teeb seda omal vastutusel. Kõik toote kohta antud nõuanded või esitatud seisukohad (olgu siis sellel andmelehel või muul viisil) on meie parimate teadmiste kohaselt õiged, kuid meil puudub kontroll alusmaterjali kvaliteedi, seisukorra või paljude toote kasutamist ja pealekandmist mõjutavate tegurite üle. Seega, kui me just ei nõustu kirjalikult seda tegema, ei võta me üldse mingit vastutust toote toimivuse või (seadusega lubatud maksimaalsel määral) toote kasutamisest tuleneva kahju eest. Käesolevaga loobume seaduse alusel või muul viisil, sealhulgas mis tahes otsestest või kaudsetest garantiidest või avaldustest, mis tahes kaudselt turustatavuse või konkreetse sihtotstarbe jaoks sobivuse garantiist. Kõigi tarnitud toodete ja antud tehniliste nõuannete suhtes kohaldatakse meie müügitingimusi. Peaksite taotlema selle dokumendi koopiat ja selle hoolikalt läbi vaatama. Käesoleval andmelehel olevat teavet võib aeg-ajalt muuta, võttes arvesse kogemusi ja meie pideva arengu poliitikat. Kasutaja kohustus on enne toote kasutamist kontrollida oma kohalikult esindajalt, kas andmeleht on ajakohane.

Andmeleht on saadaval meie veebilehel aadressil www.international-marine.com või www.international-pc.com, ja peaks olema sama nagu käesolev dokument. Kui selle dokumendi ja veebilehel kuvatava tehnilise andmelehe versiooni vahel esineb lahknevusi, kehtib veebilehe versioon.

Copyright © AkzoNobel, 30.10.2019.

Kõik käesolevas väljaandes nimetatud kaubamärgid kuuluvad või on litsentsitud AkzoNobeli kontsernile.
www.international-pc.com