

Suure tsingisisaldusega epoksiidvärv kiireks ülevärvimiseks

TOOTE KIRJELDUS

Kahekomponendiline, suure tahkisesisalduse, väheste lenduvate orgaaniliste ühenditega suure tsingisisaldusega metallik epoksiidvärv, mis on valmistatud ettevõtte omanduses oleva polümeertehnoloogiaga, mis võimaldab kiiret kõvenemist ja ülevärvimist isegi madalate temperatuuride korral.

Interzinc 315 on kasutatud tsingitolmu, mis vastab vähemalt ASTM D520 tüübi II nõuetele.

SIHTOTSTARVE

Suure tsingisisaldusega kruntvärv, mis moodustab osa värvisüsteemist, kaitstes terasest aluspindu korrosiooni eest, ja mida kasutatakse paljudes tööstustingimustes, sh avamerel, nafta- ja keemiatehastes, rafineerimistevõtetes, tselluloosi- ja paberivabrikutes ning sildadel.

Interzinc 315 kiire kõvenemine ja ülevärvimise omadused tagavad tootmises paindlikkuse, mis muudab toote sobivaks nii uusehituse kui ka kohapealse hooldusvärvimise jaoks.

INTERZINC 315 PRAKTIINE TEAVE

Värv	Sinine, hall
Läikeaste	Matt
Tahkise sisaldus	69%
Tavaline paksus	50–75 mikronit (2–3 tuhandikku) kuivana, mis vastab 72–109 mikronile (2,9–4,4 tuhandikku) märjale
Teoreetiline katvus	13,80 m ² /l 50 mikroni kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral 553 ruutjalga / USA gallonit 2 tuhandiku kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral
Praktiline katvus	Lubatud asjakohased kaategurid
Pealekandmise meetod	Õhuvaba pihusti, õhupihusti, pintsel
Kuivamisaja	

Ülevärvimise intervall soovitud pinnavärvidega

Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemiskuiv	Minimaalne	Maksimaalne
5 °C (41 °F)	30 minutit	5 tundi	4 tundi	Pikendatud ¹
15 °C (59 °F)	20 minutit	3 tundi	3 tundi	Pikendatud ¹
25 °C (77 °F)	15 minutit	2 tundi	2 tundi	Pikendatud ¹
40 °C (104 °F)	10 minutit	1 tund	1 tund	Pikendatud ¹

¹ Vt ettevõtte International Protective Coatings määratlusi ja lühendeid

Polüsiloksaanist pinnavärvide kasutamise korral on maksimaalsed ülevärvimise intervallid lühemad. Lisateavet küsige ettevõtte International Protective Coatings.

REGULATIIVSED ANDMED

Leekpunkt (tavaline) Osa A 27 °C (81 °F); osa B 26 °C (79 °F); segatud 27 °C (81 °F)

Toote kaal 3,16 kg/l (26,4 lb/gal)

VOC 2,79 lb/gal (335 g/l)
103 g/kg

EPA meetod 24

EL-i direktiiv teatavates toimingutes ja seadeldistes orgaaniliste lahustite kasutamise tulemusena tekkivate lenduvate orgaaniliste ühendite heitkoguste piiramise kohta (nõukogu direktiiv 1999/13/EÜ)

Üksikasju vt osast „Toote omadused“

Suure tsingisisaldusega epoksiidvärv kiireks ülevärvimiseks

PINNA ETTEVALMISTUS

Kõik kaetavad pinnad peavad olema puhtad, kuivad ja nendel ei tohi olla mustust. Enne värvi pealekandmist tuleks kõiki pindu hinnata ja töödelda standardi ISO 8504:2000 kohaselt.

Õli või määre tuleb eemaldada SSPC-SP1 (lahustiga puhastamine) kohaselt.

Abrasiivpulbriga jugapuhastus

Abrasiivpulbriga jugapuhastus astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks. Kui jugapuhastuse ja Interzinc 315 pealekandmise vahel tekib oksüdatsioon, tuleb pind kindlaksmääratud visuaalsele standardile vastavuse tagamiseks uuesti jugapuhastada.

Jugapuhastuse käigus ilmnenud pinnakahjustusi tuleks sobival viisil lihvida, täita või töödelda.

Soovitatakse teravanurgalist pinnaprofiili suurusega 50–75 mikronit (2–3 tuhandikku).

Tehases eelkrunditud pinnad

Interzinc 315 sobib kandmiseks tsinksilikaati sisaldava tehases väljastatud kujul kruntvärvidega värskelt kaetud teraskonstruktsioonidele.

Kui tehase kruntvärv kanti haavelpuhastatud pinnale, on enne Interzinc 315 pealekandmist vaja teha üldine abrasiivpulbriga jugapuhastus. Kui tsinki sisaldaval tehases väljastatud kujul kruntvärvil on ulatuslikult või laialdaselt hajunud kahjustus või kui tegu on ulatuslikult korrodeerunud tsinktoodetega, võib vajalik olla üldine abrasiivpulbriga jugapuhastus. Muud tüüpi tehases väljastatud kujul kruntvärvid ei sobi ülevärvimiseks ja vajavad täielikku eemaldamist abrasiivpulbriga jugapuhastusega.

Keevisõmblused ja kahjustatud pinnad tuleb abrasiivpulbriga jugapuhastada kuni astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC- SP6 kohaseks.

PEALEKANDMINE

Segamine	Materjal tarnitakse ühe ühikuna kahes anumast. Segage kogu ühik alati tarnitud proportsioonides. Kui ühik on segatud, tuleb see ära kasutada määratud kasutusaja jooksul.			
	(1)	Segage alust (osa A) seguriga.		
	(2)	Lisage kogu kõvendi (osa B) sisu alusele (osa A) ja segage korralikult seguriga läbi.		
	Vt kolmes pakendis oleva materjali tooteomadusi			
Segamisvahekord	4 osa : 1 osa mahu järgi			
Kasutusaeg	5 °C (41 °F)	15 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	40 °C (104 °F)
	6 tundi	3 tundi	2 tundi	1 tund
Õhuvaba pihusti	Soovitatud	Otsa vahemik 0,43–0,53 mm (17–21 tuhandikku) Vedeliku väljundrõhk pihustusotsakus on kokku vähemalt 141 kg/cm ² (2005 psi)		
Õhupihusti (survepott)	Sobiv – üksnes väikesed pinnad			
Pintsel	Sobiv – üksnes väikesed pinnad	Tavaliselt on võimalik saavutada 40–50 mikronit (1,6–2,0 tuhandikku)		
Rull	Ei soovitata			
Vedeldi	International GTA220 (või International GTA415)	Ärge vedeldage rohkem, kui on lubatud kohalike keskkonnaalaste õigusaktidega		
Puhastusvahend	International GTA822 (või International GTA415)			
Töökatkestused	Ärge jätke materjali voolikutesse, püstolisse või pihustusseadmesse. Loputage kõiki seadmeid põhjalikult vahendiga International GTA822. Kui värviühikud on segatud, ei tohi anumaid uuesti sulgeda ja pärast pikemaid töökatkestusi on soovitatav kasutada värskelt segatud ühikuid.			
Puhastamine	Puhastage kõik seadmed kohe pärast kasutamist vahendiga GTA822. Hea tava on pihustusseadmeid perioodiliselt tööpäeva jooksul loputada. Puhastamise sagedus sõltub pihustatavast kogusest, temperatuurist ja ajakulust, sh kõikidest viivitustest.			
	Kõik üleliigsed materjalid ja tühjad anumad tuleks kõrvaldada asjakohaste piirkondlike eeskirjade/õigusaktide kohaselt.			

Suure tsingisisaldusega epoksiidvärv kiireks ülevärvimiseks

TOOTE OMADUSED

Värvi suure tahkise- ja tsingisisalduse tõttu tuleb seda mõnesse riiki tarnida kolmes pakendis oleva materjalina, et tarne vastaks kohalikele transpordi- ja veonõuetele. Kahe ja kolme pakendisse jaotatud materjalidest saadud segatud värvid ja kuivad kihid on oma pealekandmisomaduste ja tulemuste poolest identsed.

Alljärgnevalt on esitatud teave kolmes pakendis materjali segamise kohta.

Materjal tarnitakse ühe ühikuna kolmes anumask. Segage kogu ühik alati tarnitud proportsioonides. Kui ühik on segatud, tuleb see ära kasutada määratud kasutusaja jooksul.

- (1) Segage alus (osa A), seejärel lisage kogu aluse (osa A) ja kõvendi (osa B) sisu ning segage korralikult seguriga.
- (2) Pulbriosa (osa C) tuleb lisada aeglaselt korralikult segatud osale A ja osale B, segades samal ajal seguriga.
- (3) Enne pealekandmist tuleb materjal sõeluda ja seda tuleb pihustamise ajal anumask pidevalt segada.

Interzinc 315 võib peale kanda kuiva kihi paksuse korral, mis jääb vahemikku 50 mikronit (2 tuhandikku) ja 150 mikronit (6 tuhandikku). Tuleb olla ettevaatlik, et vältida üleliigset pealekandmist üle 150 mikroni (6 tuhandiku).

Pealekandmise ajal tuleb olla ettevaatlik, et vältida liigset pealekandmist, mis võib rikkuda edaspidi peale kantavate kihtide pealekandmise korral sidusa kihi, ning vältida kuivpihustamist, mis võib tekitada edaspidi peale kantavatel kihtidel kraaterpinna. Liigne pealekandmine võib põhjustada ka aeglasemat kõvenemist ning pikenenud käitlemise ja ülevärvimise aegu.

Toodet võib vedeldada üksnes soovitud Internationali vedelditega. Alternatiivsete, eelkõige ketoone sisaldavate vedeldite kasutamine võib tõsiselt pärssida kattekihi kõvendusmehhanismi.

Interzinc 315 ei soovitata tavaliselt kasutada vee all. Selle kohta küsige lisateavet ettevõttest International Protective Coatings.

Kõvenemine madalal temperatuuril

Interzinc 315 on võimeline kõvenema temperatuuridel alla 0 °C (32 °F). Siiski ei tohiks seda toodet kasutada temperatuuridel alla 0 °C (32 °F), sest pealispinnale võib moodustuda jää.

Kõvenemisaegade ja mitmekordse katmise kohta lisateabe saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.

Pinnatemperatuur peab olema alati vähemalt 3 °C (5 °F) üle kastepunkti. Tootel on järgmised spetsifikatsiooni heakskiidud:

- SSPC värvi spetsifikatsioon nr 20, tüüp II
- BS5493 (1977): DF & KP1B
- BS4652:1995
- ASTM A490 klass B libisemistegur

Märkus. Lenduvate orgaaniliste ühendite väärtused on tavalised ja esitatud üksnes suunisena. Need võivad varieeruda sõltuvalt teguritest, nagu värvierinevused ja tavapärased tootmishälbed.

SÜSTEEMIDE ÜHILDUVUS

Interzinc 315 on ette nähtud kasutamiseks õigesti ettevalmistatud abrasiivpulbriga jagapuhastatud terasel, kuid seda võib kanda ka eeltöötamiseks ette nähtud heakskiidetud kruntvärvidele.

Soovitatud pinnavärvid:

Intercure 200	Intergard 740
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interthane 870
Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954

Muude sobivate kattevärvide/vahevärvide kohta küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

Suure tsingisisaldusega epoksiidvärvi kiireks ülevärvimiseks

LISATEAVE

Lisateavet andmelehel kasutatavate tööstusstandardite, terminite ja lühendite kohta leiate järgmistest dokumentidest, mis on saadaval veebilehel www.international-pc.com:

- Määratlused ja lühendid
- Pinna ettevalmistus
- Värvipealekandmine
- Teoreetiline ja praktiline katvus

Nende teabelõikude üksikud koopiad on saadaval taotluse korral.

OHUTUSABINÕUD

Toode on ette nähtud kasutamiseks ainult spetsialistidele tööstustingimustes sellel andmelehel, aine ohutuskaardil ja anuma(te)l antud soovitude kohaselt ning seda ei tohiks kasutada ilma viiteta materjali ohutuskaardile (MSDS), mille International Protective Coatings on andnud oma klientidele.

Kõik käesoleva toote kohaldamise ja kasutamisega seotud tööd tuleks teha kooskõlas kõigi asjakohaste riiklike, töötervishoiu, tööohutuse ning keskkonna standardite ja eeskirjadega.

Kui keevitatakse või gaasloigatakse selle tootega kaetud metalli, eralduvad tolm ja aurud, mis nõuavad asjakohaste isikukaitsevahendite kasutamist ja piisavat kohalikku väljatõmbeventilatsiooni.

Kui kahtlete selle toote kasutussobivuses, küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

PAKENDI SUURUS	Ühiku suurus	Osa A		Osa B		Osa C	
		Maht	Pakend	Maht	Pakend	Maht	Pakend
	10 liitrit	8 liitrit	10 liitrit	2 liitrit	2,5 liitrit	-	-
	4 USA gal	1,77 USA gal	5 USA gal	0,8 USA gal	1 USA gal	1,43 USA gal	3 USA gal
Muude pakendi suuruste saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.							
PAKENDI KAAL (TAVALINE)	Ühiku suurus		Osa A	Osa B	Osa C		
	10 liitrit		31,4 kg	2,2 kg	0 kg		
	4 USA gal		24,2 lb	5,5 lb	88,4 lb		
SÄILITAMINE	Säilivusaeg	6 kuud vähemalt temperatuuril 25 °C. Pärast seda kontrollida uuesti. Säilitage kuivades, varjatud tingimustes eemal soojus- ja süüteallikatest.					

Oluline märkus

Andmelehel esitatud teave ei ole ammendav; igaüks, kes kasutab toodet muul eesmärgil kui andmelehel konkreetselt soovitatud eesmärgil, ilma et ta oleks meilt eelnevalt saanud kirjalikku kinnitust toote sobivuse kohta sihtotstarbeks, teeb seda omal vastutusel. Kõik toote kohta antud nõuanded või esitatud seisukohad (olgu siis sellel andmelehel või muul viisil) on meie parimate teadmiste kohaselt õiged, kuid meil puudub kontroll alusmaterjali kvaliteedi, seisukorra või paljude toote kasutamist ja pealekandmist mõjutavate tegurite üle. Seega, kui me just ei nõustu kirjalikult seda tegema, ei võta me üldse mingit vastutust toote toimivuse või (seadusega lubatud maksimaalsel määral) toote kasutamisest tuleneva kahju eest. Käesolevaga loobume seaduse alusel või muul viisil, sealhulgas mis tahes otsestest või kaudsetest garantiidest või avaldustest, mis tahes kaudset turustatavuse või konkreetse sihtotstarbe jaoks sobivuse garantiist. Kõigi tarnitud toodete ja antud tehniliste nõuannete suhtes kohaldatakse meie müügingimusi. Peaksite taotlema selle dokumendi koopiat ja selle hoolikalt läbi vaatama. Käesoleval andmelehel olevat teavet võib aeg-ajalt muuta, võttes arvesse kogemusi ja meie pideva arengu poliitikat. Kasutaja kohustus on enne toote kasutamist kontrollida oma kohalikult esindajalt, kas andmeleht on ajakohane.

Andmeleht on saadaval meie veebilehel aadressil www.international-marine.com või www.international-pc.com, ja peaks olema sama nagu käesolev dokument. Kui selle dokumendi ja veebilehel kuvatava tehnilise andmelehe versiooni vahel esineb lahknevusi, kehtib veebilehe versioon.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Kõik käesolevas väljaandes nimetatud kaubamärgid kuuluvad või on litsentsitud AkzoNobeli kontsernile.
www.international-pc.com