

Tsingiga rikastatud epoksiidvärv

TOOTE KIRJELDUS

Kahekomponendiline, metallik, tsingiga rikastatud epoksiid-kruntvärv, mis vastab standardi SSPC Paint 20 koostise ja toimivuse nõuetele.

SIHTOTSTARVE

Kvaliteetne kruntvärv, mis annab maksimaalse kaitse mis tahes korrosioonivastase värvisüsteemi osana söövitavates keskkondades, sh avamere rajatised, naftakeemiatehased, tselluloosi- ja paberivabrikud, sillad ning elektrijaamad.

Interzinc 52 on ette nähtud suurepärase korrosioonikindluse tagamiseks nii hooldustöödel kui ka uusehituses.

INTERZINC 52 PRAKTILINE TEAVE

Värv	Sinine, hall, roheline
Läikeaste	Matt
Tahkise sisaldus	59% ± 2%
Tavaline paksus	50–75 mikronit (2–3 tuhandikku) kuivana, mis vastab 85–127 mikronile (3,4–5,1 tuhandikku) märjale
Teoreetiline katvus	7,87 m ² /l 75 mikroni kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral 315 ruutjalga / USA gallonit 3 tuhandiku kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral
Praktiline katvus	Lubatud asjakohased kaategurid
Pealekandmismeetod	Õhuvaba pihusti, õhupihusti, pintsel
Kuivamisaeg	Ülevärvimise intervall soovitud pinnavärvidega

Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemiskuiv	Minimaalne	Maksimaalne
5 °C (41 °F)	2 tundi	10 tundi	8 tundi	Pikendatud ¹
15 °C (59 °F)	90 minutit	6 tundi	4 tundi	Pikendatud ¹
25 °C (77 °F)	75 minutit	4 tundi	3 tundi	Pikendatud ¹
40 °C (104 °F)	45 minutit	2 tundi	2 tundi	Pikendatud ¹

¹ Vt ettevõtte International Protective Coatings määratlusi ja lühendeid

Kõvendamiseks madalatel temperatuuridel on saadaval alternatiivne kõvendusaine. Üksikasju vt osast „Toote omadused“.

Polüsiloksaanist pinnavärvide kasutamise korral on maksimaalsed ülevärvimise intervallid lühemad. Lisateavet küsige ettevõttest International Protective Coatings.

REGULATIIVSED ANDMED

Leekpunkt (tavaline) Osa A 29 °C (84 °F); osa B 30 °C (86 °F); segatud 29 °C (84 °F)

Toote kaal 2,52 kg/l (21,0 lb/gal)
2,80 lb/gal (336 g/l) EPA meetod 24

VOC 152 g/kg EL-i direktiiv teatavates toimingutes ja seadeldistes orgaaniliste lahustite kasutamise tulemusena tekkivate lenduvate orgaaniliste ühendite heitkoguste piiramise kohta (nõukogu direktiiv 1999/13/EÜ)

360 g/l Hiina riiklik standard GB23985

Üksikasju vt osast „Toote omadused“

Tsingiga rikastatud epoksiidvärvi

PINNA ETTEVALMISTUS

Kõik kaetavad pinnad peavad olema puhtad, kuivad ja nendel ei tohi olla mustust. Enne värvi pealekandmist tuleks kõiki pindu hinnata ja töödelda standardi ISO 8504:2000 kohaselt.

Õli või määre tuleb eemaldada SSPC-SP1 (lahustiga puhastamine) kohaselt.

Abrasiivpulbriga jugapuhastus

Abrasiivpulbriga jugapuhastus astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks. Kui jugapuhastuse ja Interzinc 52 pealekandmise vahel tekib oksüdatsioon, tuleb pind kindlaksmääratud visuaalsele standardile vastavuse tagamiseks uuesti jugapuhastada.

Jugapuhastuse käigus ilmnenud pinnakahjustusi tuleks sobival viisil lihvida, täita või töödelda.

Soovitatakse pinnaprofiili suurusega 40–75 mikronit (1,6–3,0 tuhandikku).

Tehases eelkrunditud pinnad

Interzinc 52 sobib kandmiseks tsinksilikaati sisaldava tehase-kruntvärvidega värskest kaetud murenemata teraskonstruksioonidele.

Kui tsinki sisaldaval tehase-kruntvärvil on ulatuslikult või laialdaselt hajunud kahjustus, võib vajalik olla üldine abrasiivpulbriga jugapuhastus. Muud tüüpi tehase-kruntvärvid ei sobi ülevärvimiseks ja vajavad täielikku eemaldamist abrasiivpulbriga jugapuhastusega.

Keevisõmblused ja kahjustatud pinnad tuleb puhastada vähemalt kuni astmeni St3 (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP3 kohaseks. Optimaalne tulemus saavutatakse jugapuhastusega astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP6 kohaseks; kui see ei ole teostatav, soovitatakse elektritööriistaga puhastamist SSPC-SP11 kohaseks.

PEALEKANDMINE

Segamine	Materjal tarnitakse ühe ühikuna kahes anumask. Segage kogu ühik alati tarnitud proportsioonides. Kui ühik on segatud, tuleb see ära kasutada määratud kasutusaja jooksul.			
	(1)	Segage alust (osa A) seguriga.		
	(2)	Lisage kogu kõvendi (osa B) sisu alusele (osa A) ja segage korralikult seguriga läbi.		
Segamisvahetkord	4 osa : 1 osa mahu järgi			
Kasutusaeg	5 °C (41 °F) 24 tundi	15 °C (59 °F) 12 tundi	25 °C (77 °F) 5 tundi	40 °C (104 °F) 2 tundi
Õhuvaba pihusti	Soovitatud	Otsa vahemik 0,43–0,53 mm (17–21 tuhandikku) Vedeliku väljundrõhk pihustusotsakus on kokku vähemalt 176 kg/cm ² (2503 psi)		
Õhupihusti (survepott)	Soovitatud	Püstol Õhuotsak Vedeliku otsak	DeVilbiss MBC või JGA 704 või 765 E	
Pintsel	Sobib – ainult väikesed pinnad Tavaliselt on võimalik saavutada 50–75 mikronit (2,0–3,0 tuhandikku)			
Rull	Ei soovitata			
Vedeldi	International GTA220 (või International GTA415)	Vedeldamine ei ole tavaliselt vajalik. Abi saamiseks äärmuslikes tingimustes pidage nõu kohaliku esindajaga. Ärge vedeldage rohkem kui on lubatud kohalike keskkonnaalaste õigusaktidega.		
Puhastusvahend	International GTA822 (või International GTA415)			
Töökatkestused	Ärge jätke materjali voolikutesse, püstolisse või pihustusseadmesse. Loputage kõiki seadmeid põhjalikult vahendiga International GTA822. Kui värvühikud on segatud, ei tohi anumaid uuesti sulgeda ja pärast pikemaid töökatkestusi on soovitatav kasutada värskest segatud ühikuid.			
Puhastamine	Puhastage kõik seadmed kohe pärast kasutamist vahendiga GTA822. Hea tava on pihustusseadmeid perioodiliselt tööpäeva jooksul loputada. Puhastamise sagedus sõltub pihustatavast kogusest, temperatuurist ja ajakulust, sh kõikidest viivitustest.			
	Kõik üleliigsed materjalid ja tühjad anumad tuleks kõrvaldada asjakohaste piirkondlike eeskirjade/õigusaktide kohaselt.			

Tsingiga rikastatud epoksiidvärv

TOOTE OMADUSED

Hea korrosioonivastase tulemuse tagamiseks on oluline saavutada Interzinc 52 minimaalne kuiva kihi paksus 40 mikronit (1,5 tuhandikku). Selle kuiva kihi paksusega ühtlase, ühinenud, suletud kihi saavutamiseks tuleb Interzinc 52 vedeldada 10% Internationali vedelditega. Pealekantud Interzinc 52 kihi paksus peab ühilduma pinna ettevalmistamise käigus saavutatud jugapuhastatud profiiliga. Jämedakoelisele jugapuhastatud profiilile ei tohiks kanda väikest kihi paksust.

Tuleb olla ettevaatlik, et vältida kuiva kihi paksuse kandmist üle 150 mikroni (6 tuhandiku). Pealekandmise ajal tuleb olla ettevaatlik, et vältida liigset pealekandmist, mis võib rikkuda edaspidi peale kantavate kihtide pealekandmise korral sidusa kihi, ning vältida kuivipihustamist, mis võib tekitada edaspidi peale kantavatel kihtidel kraaterpinna. Liigne pealekandmine võib põhjustada ka aeglasemat kõvenemist ning pikenenud käitlemise ja ülevärvimise aegu. Interzinc 52 veelkordne pealekandmine pikendab nii minimaalseid ülevärvimise perioode kui ka käitlemisaegu, ning võib kahjustada ülevärvimise pikaajalisi omadusi.

Kui Interzinc 52-l on lastud enne pinnavärvi pealekandmist mureneda, veenduge, et kõik tsingisoolad on enne värvi pealekandmist eemaldatud ja värvige pind üle üksnes soovitatud materjalidega.

Pinnatemperatuur peab olema alati vähemalt 3 °C (5 °F) üle kastepunkti.

Interzinc 52 ei soovitata tavaliselt kasutada vee all. Selles olukorras küsige lisateavet ettevõttest International Protective Coatings.

Interzinc 52 sobib kahjustatud anorgaanilise tsink-kruntvärvi paikseks remonditööks– küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

Kõvenemine madalal temperatuuril

Kõrgematel temperatuuridel kui 5 °C (41 °F) pealekandmiseks on saadaval alternatiivne kõvendi. Kui kasutatakse seda alternatiivset kõvendit, tuleb märkida, et VOC suureneb kuni 384 g/l (EPA meetod 24) ja ka osa B leekpunkt on 24 °C (79 °F).

Interzinc 52 on võimeline kõvenema temperatuuridel alla 0 °C (32 °F). Siiski ei tohiks seda toodet kasutada temperatuuridel alla 0 °C (32 °F), sest pealispinnale võib moodustuda jää.

Minimaalne ülevärvimise intervall soovitatud pinnavärvidega

Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemiskuiv	Minimaalne	Maksimaalne	Kasutusae
-5 °C (23 °F)	3 tundi	31 tundi	31 tundi	Pikendatud*	18 tundi
0 °C (32 °F)	2,5 tundi	16 tundi	16 tundi	Pikendatud*	18 tundi
5 °C (41 °F)	30 minutit	4 tundi	4 tundi	Pikendatud*	18 tundi
15 °C (59 °F)	20 minutit	3,5 tundi	3,5 tundi	Pikendatud*	8 tundi
25 °C (77 °F)	15 minutit	3 tundi	3 tundi	Pikendatud*	2,5 tundi

Eespool esitatud puutekuiva pinna ajad on keemilisest kõvenemisest tingitud tegelikud kuivamisajad, mitte füüsikalised, mis on kattekihi tahkestumise tõttu seatud temperatuuridel alla 0 °C (32 °F)

* Vt ettevõtte International Protective Coatings määratlusi ja lühendeid

Kõvenemisaegade ja mitmekordse katmise kohta lisateabe saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.

Tootel on järgmised spetsifikatsiooni kinnitused:

- Steel Structures Painting Council – SSPC Paint 20

Pärast konsulteerimist ettevõttega International Protective Coatings leiti, et see toode sobib kokku alternatiivsete pealekandmise meetoditega, näiteks valades pinna katmisega.

Märkus. Lenduvate orgaaniliste ühendite väärtused on tavalised ja on esitatud üksnes suunisena. Need võivad varieeruda sõltuvalt teguritest, nagu värvierinevused ja tavapärased tootmishälbed.

Madala molekulmassiga reaktiivsed lisandid, mis moodustavad normaalsetes ümbritsevas keskkonnas kõvenemistingimustes osa kihist, mõjutavad ka lenduvate orgaaniliste ühendite väärtusi, mis määratakse kindlaks EPA meetodiga 24.

SÜSTEEMIDE ÜHILDUVUS

Interzinc 52 on ette nähtud pealekandmiseks õigesti ettevalmistatud terasele. Siiski on võimalik kandmine ka lubatud eeltöödeldud kruntvärvidele. Täpsemaid üksikasju saab selle kohta ettevõttest International Protective Coatings. Soovitatud pinnavärvid:

Intercure 200	InterH2O 401
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 251	Interzone 1000
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Intergard 740	

Muude sobivate pinnavärvide kohta küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

Tsingiga rikastatud epoksiidvärv

LISATEAVE

Lisateavet andmelehel kasutatavate tööstusstandardite, terminite ja lühendite kohta leiate järgmistest dokumentidest, mis on saadaval veebilehel www.international-pc.com:

- Määratlused ja lühendid
- Pinna ettevalmistus
- Värvide pealekandmine
- Teoreetiline ja praktiline katvus

Nende tabelõikude üksikud koopiad on saadaval taotluse korral.

OHUTUSABINÕUD

Toode on ette nähtud kasutamiseks ainult spetsialistidele tööstustingimustes sellel andmelehel, aine ohutuskaardil ja anuma(te)l antud soovitude kohaselt ning seda ei tohiks kasutada ilma viiteta materjali ohutuskaardile (MSDS), mille International Protective Coatings on andnud oma klientidele.

Kõik käesoleva toote kohaldamise ja kasutamisega seotud tööd tuleks teha kooskõlas kõigi asjakohaste riiklike, tööttervishoiu, tööohutuse ning keskkonna standardite ja eeskirjadega.

Kui keevitatakse või gaasõigatakse selle tootega kaetud metalli, eralduvad tolm ja aurud, mis nõuavad asjakohaste isikukaitsevahendite kasutamist ja piisavat kohalikku väljatõmbeventilatsiooni.

Kui kahtlete selle toote kasutussobivuses, küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

PAKENDI SUURUS	Ühiku suurus	Osa A		Osa B	
		Maht	Pakend	Maht	Pakend
	10 liitrit	8 liitrit	10 liitrit	2 liitrit	2,5 liitrit
	3 USA gal	2,4 USA gal	3,5 USA gal	0,6 USA gal	1 USA gal
Muude pakendi suuruste saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.					

PAKENDI KAAL (TAVALINE)	Ühiku suurus	Osa A	Osa B
		10 liitrit	24,5 kg
3 USA gal	63,3 lb	5,3 lb	

SÄILITAMINE	Säilivusaeg	12 kuud vähemalt temperatuuril 25 °C (77 °F). Pärast seda kontrollida uuesti. Säilitage kuivades, varjatud tingimustes eemal soojus- ja süüteallikatest.
-------------	-------------	--

Oluline märkus

Andmelehel esitatud teave ei ole ammendav; igaüks, kes kasutab toodet muul eesmärgil kui andmelehel konkreetselt soovitatud eesmärgil, ilma et ta oleks meilt eelnevalt saanud kirjalikku kinnitust toote sobivuse kohta sihtotstarbeks, teeb seda omal vastutusel. Kõik toote kohta antud nõuanded või esitatud seisukohad (olgu siis sellel andmelehel või muul viisil) on meie parimate teadmiste kohaselt õiged, kuid meil puudub kontroll alusmaterjali kvaliteedi, seisukorra või paljude toote kasutamist ja pealekandmist mõjutavate tegurite üle. Seega, kui me just ei nõustu kirjalikult seda tegema, ei võta me üldse mingit vastutust toote toimivuse või (seadusega lubatud maksimaalsel määral) toote kasutamisest tuleneva kahju eest. Käesolevaga loobume seaduse alusel või muul viisil, sealhulgas mis tahes otsestest või kaudsetest garantiidest või avaldustest, mis tahes kaudsest turustatavuse või konkreetse sihtotstarbe jaoks sobivuse garantiist. Kõigi tarnitud toodete ja antud tehniliste nõuannete suhtes kohaldatakse meie müügitingimusi. Peaksite taotlema selle dokumendi koopiat ja selle hoolikalt läbi vaatama. Käesoleval andmelehel olevat teavet võib aeg-ajalt muuta, võttes arvesse kogemusi ja meie pideva arengu poliitikat. Kasutaja kohustus on enne toote kasutamist kontrollida oma kohalikult esindajalt, kas andmeleht on ajakohane.

Andmeleht on saadaval meie veebilehel aadressil www.international-marine.com või www.international-pc.com, ja peaks olema sama nagu käesolev dokument. Kui selle dokumendi ja veebilehel kuvatava tehnilise andmelehe versiooni vahel esineb lahknevusi, kehtib veebilehe versioon.

Avaldamise kuupäev: 16.05.2017

Copyright © AkzoNobel, 16.05.2017.

Kõik käesolevas väljaandes nimetatud kaubamärgid kuuluvad või on litsentsitud AkzoNobeli kontsernile.
www.international-pc.com