

Suure tsingisisaldusega anorgaaniline silikaatvärv

TOOTE KIRJELDUS

Ühekomponendiline suure tsingisisaldusega anorgaaniline silikaat-kruntvärv, mis tagab erakordse katoodilise kaitse koos kasutus- ja pealekandmismugavusega.

SIHTOTSTARVE

Mitmekülgne viimistlemise kruntvärv kasutamiseks koha peal, kui on vaja tsinksilikaadiga krunditud teraskonstruksiooni.

INTERZINC 553 PRAKTILINE TEAVE

Värv	Hallikasroheline
Läikeaste	Matt
Tahkise sisaldus	60%
Tavaline paksus	80 mikronit (3,2 tuhandikku) kuivana, mis vastab 133 mikronile (5,3 tuhandikku) märjale
Teoreetiline katvus	7,50 m ² /l 80 mikroni kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral 301 ruutjalga / USA gallonit 3,2 tuhandiku kuiva kihi paksuse ja antud tahkise sisalduse korral
Praktiline katvus	Lubatud asjakohased kaotevad
Pealekandmismeetod	Õhuvaba pihusti, õhupihusti, pintsel, rull
Kuivamisaeg	

Ülevärvimise intervall soovitatud pinnavärvidega

Temperatuur	Puutekuiv	Töötlemiskuiv	Minimaalne	Maksimaalne
10 °C (50 °F)	40 minutit	72 tundi	24 tundi	12 kuud
20 °C (68 °F)	20 minutit	48 tundi	12 tundi	12 kuud
30 °C (86 °F)	10 minutit	24 tundi	12 tundi	12 kuud

Ülevärvimine oleneb keskkonningimustest. Eespool nimetatud väärtused on määratud nimetatud kuiva kihi paksuse, temperatuuri ja 65% suhtelise õhuniiskuse korral. Lisanõuandeid vt osast „Toote omadused“.

REGULATIIVSED ANDMED

Leekpunkt (tavaline)	21 °C (70 °F)	
Toote kaal	2,45 kg/l (20,4 lb/gal)	
VOC	229 g/kg	EL-i direktiiv teatavates toimingutes ja seadeldistes orgaaniliste lahustite kasutamise tulemusena tekkivate lenduvate orgaaniliste ühendite heitkoguste piiramise kohta (nõukogu direktiiv 1999/13/EÜ)

Üksikasju vt osast „Toote omadused“

Kaitsevärvid

Lk 1/4

Avaldamise kuupäev: 05.02.2015

Viide: 2565

Suure tsingisisaldusega anorgaaniline silikaatvärv

PINNA ETTEVALMISTUS

Kõik kaetavad pinnad peavad olema puhtad, kuivad ja nendel ei tohi olla mustust. Enne värvi pealekandmist tuleks kõiki pindu hinnata ja töödelda standardi ISO 8504:2000 kohaselt.

Õli või määre tuleb eemaldada SSPC-SP1 (lahustiga puhastamine) kohaselt.

Abrasiivpulbriga jugapuhastus

Abrasiivpulbriga jugapuhastus astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) või SSPC-SP10 kohaseks. Kui jugapuhastuse ja Interzinc 553 pealekandmise vahel tekib oksüdatsioon, tuleb pind kindlaksmääratud visuaalsele standardile vastavuse tagamiseks uuesti jugapuhastada. Jugapuhastuse käigus ilmnenuid pinnakahjustusi tuleks sobival viisil lihvida, täita või töödelda.

Soovitatakse pinnaprofiili suurusega 50–75 mikronit (2–3 tuhandikku).

Seda toodet EI soovitata kasutada käsitsi töödeldud terasel.

PEALEKANDMINE

Segamine	See materjal on ühekomponendiline värv ja enne kasutamist tuleb see alati seguriga põhjalikult läbi segada.
Segamis- vahekord	Ei ole kohaldatav
Õhuvaba pihusti	Soovitatud Otsa vahemik 0,45–0,54 mm (18–21 tuhandikku) Vedeliku väljundrõhk pihustusotsakus on kokku vähemalt 80 kg/cm ² (1138 psi)
Õhupihusti (survepott)	Sobiv Püstol DeVilbiss MBC või JGA Õhuotsak 704 või 765 Vedeliku otsak E
Pintsel	Sobiv – üksnes väikesed puutepinnad Tavaliselt on võimalik saavutada 50 mikronit (2,0 tuhandikku)
Rull	Sobiv – üksnes väikesed puutepinnad Tavaliselt on võimalik saavutada 50 mikronit (2,0 tuhandikku)
Vedeldi	International GTA007 Ärge vedeldage rohkem, kui on lubatud kohalike keskkonnaalaste õigusaktidega
Puhastus- vahend	International GTA007
Töökatkestused	Loputage kõiki seadmeid põhjalikult vahendiga International GTA007. Kogu kasutamata materjali tuleb säilitada tihedalt suletud anumates. Osaliselt täidetud anumates võib pärast ladustamist ilmneda pinna koorumine ja/või materjali viskoossuse suurenemine. Materjal tuleb enne kasutamist filtreerida.
Puhastamine	Puhastage kõik seadmed kohe pärast kasutamist vahendiga GTA007. Hea tava on pihustusseadmeid perioodiliselt tööpäeva jooksul loputada. Puhastamise sagedus sõltub pihustatavast kogusest, temperatuurist ja ajakulust, sh kõikidest viivitustest. Kõik üleliigsed materjalid ja tühjad anumad tuleks kõrvaldada asjakohaste piirkondlike eeskirjade/õigusaktide kohaselt.

Suure tsingisisaldusega anorgaaniline silikaatvärv

TOOTE OMADUSED

Ühe kihina pealekantud maksimaalne kiht saavutatakse õhuvaba pihustiga. Kui kasutatakse muid meetodeid kui õhuvaba pihusti, ei saavutata ilmselt vajalikku kihistruktuuri. Õhupihustiga pealekandmine võib maksimaalse kihistruktuuri saavutamiseks vajada mitmekordset ristpihustust. Maksimaalse kihistruktuuri saavutamiseks võivad madalad või kõrged temperatuurid vajada erilisi pealekandmise meetodeid.

Kui kasutate Interzinc 553 kinnistes ruumides, tagage piisav ventilatsioon.

Enne ülevärvimist peab Interzinc 553 olema puhas, kuiv ning lahustuvate soolade ja liigse tsingikorrosioonita.

Minimaalne ülevärvimise intervall oleneb suhtelisest õhuniiskusest kõvenemise ajal. Alla 65% suhtelise õhuniiskuse korral on minimaalne ülevärvimise periood tavaliselt vähemalt 24 tundi, kuid see oleneb keskkonna temperatuurist ja suhtelisest õhuniiskusest pealekandmise ja kõvenemisperioodi ajal.

Enne ülevärvimist soovitatakse teha lahustiga hõõrumiskatse standardis ASTM D4752 kirjeldatud meetodi ja International GTA220 lahustiga. Väärtus 4 näitab rahuldavat kõvenemisastet ülevärvimise eesmärgil.

50% suhtelise õhuniiskuse korral aeglustub kõvenemine märkimisväärselt ja võib olla vajalik suurendada õhuniiskust auru või vee pihustamisega.

Liigne kihi paksus ja/või Interzinc 553 üleliigne pealekandmine võib põhjustada murenemist, mille tõttu tuleb abrasiivpulbriga jugapuhastusega täielikult eemaldada kahjustatud pinnad ja värvida uuesti algse tehnilise kirjelduse kohaselt.

Kõrgete temperatuuridega süsteemide korral tuleb Interzinc 553 kuiva kihi paksust piirata 50 mikronini. Interzinc 553 pidev kuiv temperatuurikindlus on katmata jätmise korral 400 °C, aga kui seda toodet kasutatakse Intertherm 50 kruntvärvina, on kuiv temperatuurikindlus 540 °C.

Interzinc 553-le ei tohiks kanda alküüdpõhiseid süsteeme.

Märkus. Lenduvate orgaaniliste ühendite väärtused on tavalised ja on esitatud üksnes suunisena. Need võivad varieeruda sõltuvalt teguritest, nagu värvierinevused ja tavapärased tootmishälbed.

SÜSTEEMIDE ÜHILDUVUS

Interzinc 553 soovitatakse kanda astmeni Sa2½ (ISO 8501-1:2007) jugapuhastatud terasele. Interzinc 553 jaoks soovitatakse järgmisi pinnavärve:

Intertherm 50

Suure tsingisisaldusega anorgaaniline silikaatvärv

LISATEAVE

Lisateavet andmelehel kasutatavate tööstusstandardite, terminite ja lühendite kohta leiate järgmistest dokumentidest, mis on saadaval veebilehel www.international-pc.com:

- Määratlused ja lühendid
- Pinna ettevalmistus
- Värvide pealekandmine
- Teoreetiline ja praktiline katvus

Nende tabelõikude üksikud koopiad on saadaval taotluse korral.

OHUTUSABINÕUD

Toode on ette nähtud kasutamiseks ainult spetsialistidele tööstustingimustes sellel andmelehel, aine ohutuskaardil ja anuma(te)l antud soovitude kohaselt ning seda ei tohiks kasutada ilma viiteta materjali ohutuskaardile (MSDS), mille International Protective Coatings on andnud oma klientidele.

Kõik käesoleva toote kohaldamise ja kasutamisega seotud tööd tuleks teha kooskõlas kõigi asjakohaste riiklike, töötervishoiu, tööohutuse ning keskkonna standardite ja eeskirjadega.

Kui keevitatakse või gaasloigatakse selle tootega kaetud metalli, eralduvad tolm ja aurud, mis nõuavad asjakohaste isikukaitsevahendite kasutamist ja piisavat kohalikku väljatõmbeventilatsiooni.

Kui kahtlete selle toote kasutussobivuses, küsige nõu ettevõttest International Protective Coatings.

PAKENDI SUURUS	Ühiku suurus	Maht	Pakend
	12 liitrit	12 liitrit	12 liitrit
Muude pakendi suuruste saamiseks võtke ühendust ettevõttega International Protective Coatings.			
PAKENDI KAAL (TAVALINE)	Ühiku suurus	31,11 kg	
	12 liitrit		
SÄILITAMINE	Säilivusaeg	6 kuud vähemalt temperatuuril 25 °C (77 °F). Pärast seda kontrollida uuesti. Säilitage kuivades, varjatud tingimustes eemal soojust- ja süüteallikatest.	

Oluline märkus

Andmelehel esitatud teave ei ole ammendav; igaüks, kes kasutab toodet muul eesmärgil kui andmelehel konkreetset soovitatud eesmärgil, ilma et ta oleks meilt eelnevalt saanud kirjalikku kinnitust toote sobivuse kohta sihtotstarbeks, teeb seda omal vastutusel. Kõik toote kohta antud nõuanded või esitatud seisukohad (olgu siis sellel andmelehel või muul viisil) on meie parimate teadmiste kohaselt õiged, kuid meil puudub kontroll alusmaterjali kvaliteedi, seisukorra või paljude toote kasutamist ja pealekandmist mõjutavate tegurite üle. Seega, kui me just ei nõustu kirjalikult seda tegema, ei võta me üldse mingit vastutust toote toimivuse või (seadusega lubatud maksimaalsel määral) toote kasutamisest tuleneva kahju eest. Käesolevaga loobume seaduse alusel või muul viisil, sealhulgas mis tahes otsustest või kaudsetest garantiidest või avaldustest, mis tahes kaudsest turustatavuse või konkreetse sihtotstarbe jaoks sobivuse garantiist. Kõigi tarnitud toodete ja antud tehniliste nõuannete suhtes kohaldatakse meie müügingimusi. Peaksite taotlema selle dokumendi koopiat ja selle hoolikalt läbi vaatama. Käesoleval andmelehel olevat teavet võib aeg-ajalt muuta, võttes arvesse kogemusi ja meie pideva arengu poliitikat. Kasutaja kohustus on enne toote kasutamist kontrollida oma kohalikult esindajalt, kas andmeleht on ajakohane.

Andmeleht on saadaval meie veebilehel aadressil www.international-marine.com või www.international-pc.com, ja peaks olema sama nagu käesolev dokument. Kui selle dokumendi ja veebilehel kuvatava tehnilise andmelehe versiooni vahel esineb lahknevusi, kehtib veebilehe versioon.

Avaldamise kuupäev: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Kõik käesolevas väljaandes nimetatud kaubamärgid kuuluvad või on litsensitud AkzoNobeli kontsernile.
www.international-pc.com